計測自動制御学会東北支部 第162回研究会(1996.7.19) 試料番号 162-4

構造適応型CTアルゴリズムの考察 A Study of Structure Adaptive CT Algorithm

○小田中 滋, 三井 隆史, 岩崎 信, 北村 正晴 ○ODANAKA Shigeru, MITSUI Takafumi, IWASAKI Shin, KITAMURA Masaharu

> 東北大学工学部 Faculty of Engineering, Tohoku University

キーワード:ベイズ推定法(bayesian estimation), 画像再構成(image reconstruction),注目領域(region of interest (ROI)), 計算機断層撮影(computed tomography (CT)),適応的(adaptive)

連絡先:〒980-77 仙台市青葉区荒巻字青葉 東北大学工学部 量子エネルギー工学科 原子核システム安全工学講座 小田中 滋, Tel.&Fax.:(022)217-7907,Email:shigeru@mine1.nucle.tohoku.ac.jp

1 緒言

CT(計算機断層撮影法)は、物体の断面上 の分布を外部からの情報を用いて計算によ り再構成する手法である。CTは、物体の内 部構造を破壊することなく観察するために 広く用いられている。医学用のX線CTスキ ャナは、従来の医学診断用装置と比較して 豊富な診断情報を画像という形として提供 するため、急速に普及し現在では医学診断 に必要不可欠なものになっている。さらに、 近年X線だけでなく様々な線源やセンサー を用いて科学計測や工業計測など多くの分 野での応用・研究がなされはじめている。 例えば、鋼材の欠陥^[1]やICの傷^[1]、樹木の 年輪^[2]、核融合炉のプラズマの内部状態の 計測[3],[4]などの対象について二次元断面画 像として視覚化することが試みられている。

医療の分野では高分解能の画像を再構成 することに最大の努力がなされている。そ のため、多角度の投影データを高速に収集 する方法や装置・検出器の開発に力が注が れてきた。しかし、工業分野では、高分解 能の断面画像を得るということと同時に投 影方向や測定数を少数に抑えたいという要 求も存在する。また、構造的・物理的な制 約により投影角を少数にしか設定できない 場合もある。少数投影によって欠陥の検出 ができれば測定時間が短くなりX線照射量 も削減できるなど利点が多い。ところが、 一般に投影角数を減らすと再構成結果が著 しく劣化する。そのため、少ない測定数で より正確な再構成画像を得るアルゴリズム は極めて有効であると思われる。

従来のアルゴリズムでは断面画像を求め る場合、試料全体を覆う透過データが必要 であり、かつ、すべてのデータがそろって いなければならなず、そのような上記の要 求に応えることは困難であった。そこで、 我々はデータ収集と平行した処理のできる アルゴリズムの研究と関心領域(ROI)に注目 したデータ収集法の開発を開始し、これま での研究^{[5],[6]}でベイズ推定法を用いた透過 型CTの新しい画像再構成アルゴリズムを提 案し、その有効性を確認した。このアルゴ リズムの特徴は、従来法とは異なり測定中 でもそれまでに得られた測定データから推 定できる最も確からしい結果を示すことが できることである。この手法は、データ取 得の度に再構成結果を更新するものである ため、結果として注目領域(ROI)を設定した 適応的な推定ができると期待される。また、 再構成結果の取り扱いが容易なため、従来 のアルゴリズムでは変更することがなかっ た再構成領域のメッシュサイズやビームサ イズについても対象構造や再構成結果に応 じ測定中に適応的に最適化することが可能 となる。そこで今回、構造物の欠陥検出問 題を取り上げてROI法の可能性を調べた。

2 方法

2.1 CTの原理

CTによる物体内部の観察のために、その 投影データを測定しなければならない。投 影データは、X線などの透過性ビームを用 いて照射することによって得られる。組成 が一定の物質(X線の線減弱係数µ)に単一エ ネルギーのX線を照射したとき、入射X線 強度I_iと、厚さtの物体を透過した後のX線強 度I₀は以下のような関係にある。

$$I_i = I_0 e^{-\mu i} \tag{1}$$

この式は

$$\ln \frac{I_i}{I_0} = \mu t \tag{2}$$

とできる。対象物体の減弱係数が分布f(x,y) を持っていたとし、左辺の値をPとすると(2) 式は、

$$P = \int_{s} f(x, y) ds \tag{3}$$

となる。dsは、測定のビームラインに沿った 線素である。(3)式より、関数f(x,y)のビーム の軸上の線積分になっていることがわかる。 この一回の測定によって得られる値Pを投影 要素と呼ぶ。投影要素を並進移動によって 収集し、さらに多数の投影角方向からの測 定データを用いて断面画像を再構成する。 この並進移動によって得られた値の組を投 影と呼ぶ。

図1のように測定対象領域をN個の画素に 分割しn番目のピクセルの値を f_n とする。そ れぞれのピクセルにおける値を一定と考え る。ビームラインの並進位置を示すk、投影 の角度 θ を表すm、によって決定するビーム ライン(k,m)による投影要素は P_{km} で表され る。ビームライン(k,m)が各ピクセルに寄与 する重み係数 W_n^{km} とする。この重み係数を 用いると投影要素 P_{km} は

$$P_{km} = \sum_{n=1}^{N} W_n^{km} \times f_n \tag{4}$$

のように表すことができる。



2.2 ベイズ推定法

ベイズの定理は条件付き確率の基本的な 定理であり以下のような式で表される。

$$P(A_{i} | B_{j}) = \frac{P(B_{j} | A_{i})P(A_{i})}{\sum_{i=1}^{N} P(B_{j} | A_{i})P(A_{i})}$$
(5)

この定理によって、事象 B_j を起こす原因が $A_1,A_2,...$ といくつかあったとき、それぞれ の原因が起こる確率 $P(A_i)$ とその原因の下で B_j が起こる確率 $P(B_j|A_i)$ がわかっているとし たとき、 B_j が原因 A_i にもとずく確率 $P(A_i|B_j)$ を求めることができることを意味している。 ベイズ逐次推定法は、このベイズの定理 を繰り返し適用することによって真の分布 を推定しようとする手法である。事象 B_j がデ ータの確率密度関数に従っており、そのパ ラメータを示す A_i が未知であるとき、データ が得られる毎にパラメータ A_i をベイズの定理 の式を用いて求めていく方法である。

ベイズの定理の式中の $P(A_i|B_j)$ は、測定結 果 B_j が得られたことにより、新たに得られる 分布(事後分布)であり、 $P(B_j|A_i)$ は測定結果 B_j が得られことによる尤度, $P(A_i)$ はデータ が得られる前に推定していた事前分布とし ている。(5)式の分母は全確率の和を1に規格 化するためのものである。次の測定結果が 得られたときにはこの事後分布を事前分布 として測定結果が得られる度に繰り返し更 新していき、より確からしい分布を推定す る方法である。

2.3 ベイズ逆投影法

このペイズ推定法をCTに適用することに よって測定データが得られる度にその測定 データから得られる最も確からしい再構成 結果が得られるものと思われる。測定によ って決定することのできる尤度として各投 影の重み係数W^{km}を用いてペイズ推定法を CTに適用すると、式は以下のように書き換 えられる。

$$f_n^{\tau} = \frac{W_n^{km} \times f_n^{\tau-1}}{\sum_{n=1}^N W_n^{km} \times f_n^{\tau-1}} \times P_{km}$$
(6)

ここで^rは、データの更新回数を示す。こ の式を用いて測定データP_{km}によって得られ るビームライン上の線積分の値を各ピクセ ルにビームラインの寄与する割合(尤度)に従 って分配する。この方法を逐次型ベイズ逆 投影法と名付ける。

測定回数 τ -1までに推定された結果を事前 分布として τ 回目の測定データの測定で得 られた結果 P_{km} を用い、この式に従い再構成 結果を修正し、新たな推定値 f_n τ を得る。次 回の測定データが得られたなら、この値を 事前分布としてさらに結果を更新する。逐 次型ベイズ逆投影法では、上記のような方 法により、ビームライン毎の画像の更新を 行うことができる。

尤度W^{km}は、幾何学的な重みであり、ビ ームの形状・分布を考慮に入れなければな らないが、今回は簡単のためにビームライ ンが各ピクセルを通過する面積比を用いた。 また、スキャン方式として直交スキャン方 式(次に取得する投影角を90度程度ずらして いく方法)を用いた。これは、直交スキャン を用いることによって再構成結果の修正量 が最大となり結果として収束が早くなるた めである。

2.4 ROI法

初め幅広いビームを用いて大まかな概形 をとらえ、その結果を用いて特徴的な領域 にROIを設定する。その後、ROIについて細 いビーム(1/2, 1/4, … のサイズ)を用いてくわ しい測定を行う。それに伴い再構成メッシ ユの大きさを初期値の1/2, 1/4, … などと変 化させていく。つまり、再構成メッシュ数 を初期値の2倍, 4倍, … とする。このこと により、欠陥の検出を少ない測定数で行う ことが期待できる。

3 結果・考察

ベイズ逆投影法の逐次的な再構成結果の 変化を図2.aのファントムを用いて検証した。 外側に2メッシュの幅を持つ四角の壁があり、 その内側に減弱係数の値が壁の2倍の柱状の 物質が存在するものと仮定した。スキャン 方法は第一世代方式と呼ばれる、一対の線 源ー検出器を用いた方式を想定した。投影 は10度毎に行った。

f,の初期値(r =0)は、一様な分布を仮定し た。図2.b-eは再構成の課程を示している。 最初の角度のスキャン終了後の推定値(図 2.b)では壁によるものと思われる部分の値が 高くなっているのが見て取れる。また、中 心付近にある柱の影響によって盛り上がっ ている部分も存在する。次のスキャンが終 了した後の推定値(図2.c)を見ると、正方形の 輪郭はすでに再構成されていることがわか る。しかし、柱の部分以外にも値が高くな っている部分が存在する。図2.dは、すべて のスキャンが終了した後の再構成結果であ る。壁、柱ともに再構成がなされている。 柱以外の壁の内側の部分は、見えていない が壁の外側と同様に値はほとんどゼロであ る。しかし、壁の部分に多くの揺らぎが存 在するので、さらに同じデータ2回用いて再 構成を行った。その結果(図2.e)を見ると、ま だ壁の部分に値の揺らぎがわずかに存在す

るが、ほぼ実像に近いものになっている。

一方、すべてのデータを収集した後に再 構成した従来法(フィルター補正逆投影法)の 結果は、図2.fのようになった。壁の部分の 値が実際のものより大きくなっている。ま た、壁の外側において揺らぎがかなり多く 見られる。これは、フィルターを作用させ るときに行う近似によるものと思われる。

以上の結果より、今回のファントムを用 いた再構成ではフィルター補正逆投影法よ りベイズ逆投影法の方が定量性の面で優れ ていることがわかった。



図2 逐次ベイズ投影法の再構成結果

$$\overline{\Delta f} = \sum_{n=1}^{N} \frac{\left|f_n - f_n^0\right|}{N} \tag{7}$$

ここで f_n は推定値、 f_n^0 は真の値を示す。

この平均誤差の移り変わりをデータの更 新数(ステップ数) r に対してプロットしたも のを図3.aに示す。図2.eの最終結果(r=720) ではまだ値が取束していないため、さらに データの更新を行った(図3.b r=1440)。デー タの更新とともに誤差の値が減少している のが見て取れる。また、ステップ数の増加 とともに値の変化量が減少して値が収束し ていく様子が見て取れる。しかし、拡大し てくわしく見るとまだ減少していることが わかった。

また、このときの再構成結果を図3.bに示 す。壁の部分の値の揺らぎがかなり削減さ れており、ほぼ正確に再構成されているこ とがわかる。

この結果より、逐次型ベイズ逆投影法に よって、データの入手とともにリアルタイ ムで断面画像再構成が行えることがわかっ た。

次に、同じファントムを用いて逐次型ベ イズ逆投影法の少数投影(投影角度数半減し た場合や、投影角に制限がある場合など)に よる再構成結果を比較してみる。この結果 を図4に示す。図4.aは再構成の用いた投影角 度数が半分の場合の、図4.b, 図4.cは、投影 角にそれぞれ30度, 60度の範囲が測定でき ないという制限が与えられたときの再構成 結果である。すべての場合において、壁・ 柱の部分ともに再構成されていることがわ かる。角度数が半分に削減された場合(図4.a)、



a 平均誤差のデータ更新に対する変化



b 再構成結果(τ=1440) 図3 平均誤差の変化

壁の部分の値にかなり高周波の揺らぎがあ る。しかし、平均的には定量性のよいもの となっている。角度成分が30度削減された 場合は、壁の部分にある一定周期の緩やか な揺らぎ存在するが良い結果が得られてい る。しかし、角度成分がさらに60度制限さ れた場合、柱の部分以外にも値の大きなア ーティファクトが見られ良い結果であると はいえない。しかし、全角度の3分の1が制 限されていることを考えると、壁の部分及 び柱の形状が再構成がなされており本手法 は、十分ロバスト性を持っているといえる。







b 投影角30度制限



c 投影角60度制限図4 投影角に制限

以上の結果より、ベイズ逆投影法によっ て、角度成分について欠陥が存在してもあ る程度良い結果が得られることがわかった。

ROI法の検証のために図5.aのような一様な 領域(値は1に規格化してある)の中に1ピクセ ル(最小ビームラインの幅と同一)の欠陥があ るファントムを用いた。全領域は、 32 ×32ピクセルから構成されている。今回測 定データとしては理想的なデータを生成し それを用いて断面画像再構成を行った。ま ず、4ピクセル幅の太いビームを用いて大 まかな概形をとらえた(図5.b)。今回は、既 知の分布より5%以上ずれているビクセルに・ ついて設定した。その後、はじめの2分の1 の太さの細いビームによってROIを通過する ビームラインのみ選択し、くわしい測定を 行った。このビームラインを用いた測定(並 進16×投影角16)から、ROIを通るビームラ イン166回が抽出された。このとき、ビーム サイズを半分にするとともに投影角数・ メッシュサイズを2倍にし測定・再構成を行 った。その再構成結果(図5.c)より、さらに ROIが3点選択された。並進32×投影角32か ら370回が選択され、最終的な再構成結果は、 図5.dのようになった。このときの全測定数 は664回であった。一方、ROIを設定せず、 初めから細いビームラインを用いたベイズ 逆投影法による再構成結果は、図5.eのよう になった。このときの全測定数は、2048回 であった。ROIを設定した方法の2倍以上の 測定回数となった。最終結果を見比べてみ ると、どちらの場合にも欠陥が正確な位置 に検出されていることがわかる。ROI法(図4) の再構成結果にアーティファクトが少し多 く見られるが再構成結果としては、ROIを設 定しない方法とほぼ同程度のものが得られ た。

ROI法とベイズ逆投影法の平均誤差の値を プロットしたものを図5.fに示す。この結果 からもROI法は少ない測定数から、ROIを設 定しない方法と同程度の結果が得られてい ることがわかる。ROI法の平均誤差の値が初 期の段階においてROIを設定しない方法より 悪くなっているのは、太いビームラインを 用いた測定により、大きなメッシュサイズ の再構成を行っていることが原因となって いる。

また、欠陥位置の値を結果の更新回数に 対してプロットしたものを図5.gに示す。再 構成結果の欠陥位置における値の閾値を0.5 に設定すると、通常の逐次型ベイズ逆投影 法は約1200回、ROI法では約600回の測定回 数となった。つまり2分の1の測定数で欠陥 が検出できたことになる。

4 結宮

本報告においてまず、ベイズ逆投影法の 確認を行った。さらに、ベイズ逆投影法を 用いたROIに注目した適応的再構成が可能か つ、有効的であることを確認した。

今後の展開として、

●より正確な体系を用いたシミュレーショ ンによる尤度の評価

●ROI設定・欠陥検出の基準の設定
●実データを用いた解析による確認などを考えている。

参考文献

[1]H.Ellinger: "Tomographic analysis of structure materials", Proc. SPIE, 182, pp.179-186, (1979).[2]M. Onoe, J. W. Tsao, H. Yamada,

H. Nakamura, J. Kogure, H. Kawamura, and MIT. Yosimatsu: "Computed tomography for measuring annual rings of alive tree", Proc. IEEE, 71(7), pp.907-908, (1983).

[3] 長山好夫,"プラズマ診断におけるCT(計算 機トモグラフィー)の応用",核融合研究,

62(6), pp.427-445. (1989).

[4]岩間尚文,"プラズマ計測のための計算機ト モグラフィー",核融合研究,62(6),pp.586-599. (1989).

[5]岩崎信:"純ベイズ法によるCT画像再構成 法I",日本原子力学会予稿集'95秋C55. [6]小田中滋,三井隆史,岩崎信,北村正晴 :"14MeV中性子を用いたCTの基礎研究",日本 原子力学会予稿集'96春G15.





b ROI法(8x8)



d ROI法(32x32)



c ROI法(16x16)



e 通常法(32x32)

