計測自動制御学会東北支部 第 300 回研究集会 (2016.2.19) 資料番号 300-4 落下型微小重カカプセルの制御系構築

Control system of falling-type microgravity system

o谷口 将平*, 菅原 佳城*, 関 啓亮*
 oSyouhei taniguchi, Yoshiki Sugawara, Keisuke Seki
 *秋田大学

*Akita University

キーワード:マルチボディダイナミクス (Multibody dynamics), 飛翔体 (Flying object), 微小重力 (Microgravity), 切り替え制御 (Switching control)

連絡先:〒010-8502 秋田市手形学園町 1-1 秋田大学大学院工学資源学部機械工学専攻 Tel 018-889-2346, Fax 018-837-0405(学科事務), E-mail m9014112@wm.akita-u.ac.jp

1. 緒言

国際宇宙ステーションが 2011 年に完成し, 長時間に亘る本格的な微小重力実験が開始 されている.しかし,有人の実験システムは 宇宙飛行士の安全を確保するために多くの 準備期間を必要とする.そのため計画から実 施までの短い微小重力実験機会が要望され ている.また,国際宇宙ステーションに向け た予備実験機会としても安価でアクセス性 の良い微小重力環境が必要である.こうした 要求に応える方法として以下の実験施設運 用及び開発されている.

落下塔実験は装置が塔の中を自由落下す るものである¹⁾. これは10⁻³[G]程度の良好な 微小重力環境が得られるが,その微小重力の 持続時間は数秒であり,壁面に接触する可能 性もある. 飛行機を用いた放物線飛行(パラ ボリックフライト)は約 20 秒間の微小重力 環境の持続時間を実現させる反面,微小重力 の精度は 10⁻²[G]程度であるために落下塔ほ どには良くなく,一回の実験に掛かる費用も 落下塔に比べ高額である²⁾. 10⁻³[G]の精度で 約 30 秒の微小重力時間を目標とする高高度 からの自由落下による微小重力実験用シス テム(ドラッグフリー型)は現在開発中^{3)で} あり,且つパラボリックフライトと同様に高 額な費用を必要とする.

上述の3種類の微小重力実験は所定の地域 に赴き実験を行う必要があり,繰り返し行う 実験に対して不便である.よってユーザー独 自が所有することができる微小重力実験の 開発によって,宇宙開発分野を始めとする 様々な分野の発展が期待される.本研究グル ープで提案する落下型微小重力実験システ ムは微小重力カプセルを高度 200mから自由 落下させ,自由落下中に微小重力実験を行う ものである.落下型微小重力カプセルは Fig.1



Fig. 1 Falling type microgravity capsule model

に示すように制振構造のカプセル本体・落下 時の空気抵抗を軽減させるノーズコーン・微 小重力を実現させる実験装置・カプセルを鉛 直下向きに加速させるダクテッドファン・姿 勢制御を実現するフラップで構成する.微小 重力を実現させる実験体をカプセル内に搭 載し,気球などの上昇装置で高度 200mまで 上昇し,自由落下させる.自由落下と同時に カプセルにかかる空気抵抗と同等の大きさ の推力をダクテッドファンによって発生さ せることで,カプセル内の実験体の微小重力 状態を実現させる.落下開始直後から3秒後 までの3秒間を目標微小重力時間とする.

落下型微小重力実験を行う上で,カプセル にかかる空気抵抗と同等の大きさの推力を 安定的に発生させること,風などによる外乱 からの影響を低減することで一定の姿勢を 維持することが重要である.本研究では特に 姿勢制御系の構築を行う.

本研究グループの先行研究の結果より空 力による姿勢制御は高速域で有効であるが, 安全性と実現性を考慮し,本研究では低速域 での制御性能向上を主な目標とし,モータ反 トルクと空力両方による切り替え制御方法 を提案し,2次元マルチボディモデルの構築 を行う.またモデルから切り替え制御系の安 定性を証明し,制御シミュレーションにより 妥当性や有効性を確認する.同時に特性把握 のための実験装置を構築する.

本論文は次のような構成である.まず第2章 でモータ反トルクによる制御方法の提案と マルチボディモデルの構築を行う.そして第 3章では角変位量比較方法による切り替え制 御方法の提案に加えて制御系の安定性を証 明し,モータ反トルクと空力それぞれによる 制御における入力トルクを導出する.また実 機を考慮したモータトルク制限を導入する. 第4章でマルチボディモデルによるシミュレ ーションを行い,モデルや提案した制御系の 妥当性,有効性を確認する.そして第6章に, 結言と今後の課題を明らかにする.

2. マルチボディモデルの構築

2.1 モータ反トルクによる姿勢制御方法

本研究で提案するカプセルは安全性や実 現性を考慮すると切り離し直後に実験フェ イズに入ることが要求されるが、先行研究で 提案された姿勢制御方法は、フラップにかか る空気抵抗力を利用する方法であり、低速域 では、制御トルクが極端に小さくなってしま う. そこで、モータ反トルクによる姿勢制御 方法を提案する. ここでのモータとはフラッ プを駆動させるためのモータであり、フラッ プを駆動させることによって発生する反作 用トルクによりボディに制御トルクを発生 させる.この方法はトルクがカプセルの落下 速度に依存しないため,低速域で姿勢制御が 可能であり、フラップやボディ、モータとい った現存のシステム(先行研究)でも実現可能 である.

2.2 2次元マルチボディモデルの構築

先行研究で導出したモデル(空力モデル)は 空気力を厳密に考慮したモデルとなってい るが、フラップの質量は考慮していないため、 モータ反トルクを厳密に考慮することが困 難である.フラップとボディの慣性項を考慮 したモデルを構築する.

Fig.2 のようなモデルを考慮する. なお, 図 は横から見たカプセルを示しており, ボディ の重心位置や質量はボディ内部, 外部の装置 を合わせたものとする.

まずモデルに対して一般化座標を以下の



Fig. 2 Multi-body model

ように定義する.

$$\mathbf{q} = \begin{bmatrix} x_{GF} & y_{GF} & \theta_F & x_{GB} & y_{GB} & \theta_B \end{bmatrix}^T$$
(1)

ここでフラップとボディをモータ軸で位 置拘束すると拘束方程式は次のように表さ れる.

$$\mathbf{C} = \begin{bmatrix} C_1^K(q) \\ C_2^K(q) \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} x_{GF} - \frac{l}{2}\cos\theta_F - x_{GB} - l_s\cos\theta_B \\ y_{GF} - \frac{l}{2}\sin\theta_F - y_{GB} - l_s\sin\theta_B \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0 \\ 0 \end{bmatrix}$$
(2)

したがって、微分代数方程式(DAE)とそれぞ れの要素は以下のように定義される.

$$\begin{bmatrix} \mathbf{M} & \mathbf{C}_{\mathbf{q}}^{\mathrm{T}} \\ \mathbf{C}_{\mathbf{q}} & \mathbf{0} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \ddot{\mathbf{q}} \\ \boldsymbol{\lambda} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{Q}_{\mathrm{E}} \\ \boldsymbol{\gamma} \end{bmatrix}$$

$$\mathbf{M} = \operatorname{diag}(m_{F}, m_{F}, J_{F}, m_{B}, m_{B}, J_{B})$$

$$\mathbf{Q}_{E} = \begin{bmatrix} F_{sfair} & F_{sfair} + m_{F}g & \tau_{F} & 0 & m_{B}g & \tau_{B} \end{bmatrix}$$

$$\lambda = \begin{bmatrix} \lambda_{1} & \lambda_{2} \end{bmatrix}^{T}$$

$$\mathbf{C}_{q} = \frac{\partial \mathbf{C}}{\partial \mathbf{q}} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & \frac{l}{2}\sin\theta_{F} & -1 & 0 & l_{s}\sin\theta_{B} \\ 0 & 1 & -\frac{l}{2}\cos\theta_{F} & 0 & -1 & -l_{s}\cos\theta_{B} \end{bmatrix}$$

$$\gamma = \mathbf{C}_{q}\ddot{\mathbf{q}} = \begin{bmatrix} \dot{\theta}_{F}^{2} & \frac{l}{2}\cos\theta_{F} + \dot{\theta}_{B}^{2}l_{s}\cos\theta_{B} \\ \dot{\theta}_{F}^{2} & \frac{l}{2}\sin\theta_{F} + \dot{\theta}_{B}^{2}l_{s}\sin\theta_{B} \end{bmatrix}$$
(3)

ただしMは質量項, Q_E は外力項, λ は未知数, C_{q} , γ はそれぞれヤコビアンと加速度に関す る方程式である.従属自由度を消去すること でニュートンオイラー運動方程式は(4)式の ように導出される.

$$\begin{split} \mathbf{M}_{in} \ddot{\mathbf{q}}_{in} &= \mathbf{Q}_{Ein} \\ \hat{\mathbf{M}}_{in} &= \mathbf{M}_{in} - \mathbf{M}_{id} \mathbf{C}_{qd}^{-1} \mathbf{C}_{qin} - \mathbf{C}_{qin}^{T} \mathbf{C}_{qd}^{-T} (\mathbf{M}_{dl} - \mathbf{M}_{d} \mathbf{C}_{qd}^{-1} \mathbf{C}_{qin}) \\ &= \begin{bmatrix} m_{B} & 0 & 0 & 0 \\ 0 & m_{B} & 0 & 0 \\ 0 & 0 & J_{F} & 0 \\ 0 & 0 & 0 & J_{B} \end{bmatrix} + m_{F} \begin{bmatrix} 1 & 0 & \frac{l}{2} \cos \theta_{F} & l_{s} \cos \theta_{B} \\ 1 & -\frac{l}{2} \sin \theta_{F} & -l_{s} \sin \theta_{B} \\ sym & \frac{l^{2}}{4} & \frac{l \cdot l_{s}}{2} \cos (\theta_{F} - \theta_{B}) \\ l_{s}^{2} \end{bmatrix} \\ \hat{\mathbf{Q}}_{Ein} &= \mathbf{Q}_{Ein} - \mathbf{M}_{id} \mathbf{C}_{qd}^{-1} \mathbf{\gamma} - \mathbf{C}_{qin}^{T} \mathbf{C}_{qd}^{-T} (\mathbf{Q}_{Ed} - \mathbf{M}_{d} \mathbf{C}_{qd}^{-1} \mathbf{\gamma}) \\ &= \begin{bmatrix} F_{giair} \\ F_{giair} + m_{B}g + m_{F}g \\ r_{F} + \frac{l}{2} F_{giair} \cos \theta_{F} - \frac{l}{2} (F_{giair} + m_{F}g) \sin \theta_{F} \\ r_{B} + l_{s} F_{giair} \cos \theta_{B} - l_{s} (F_{giair} + m_{F}g) \sin \theta_{B} \end{bmatrix} + m_{F} \begin{bmatrix} \dot{\theta}_{F}^{2} \frac{l}{2} \sin \theta_{F} + \dot{\theta}_{B}^{2} l_{s} \cos \theta_{B} \\ \frac{l^{-1}}{2} \frac{l}{2} \cos \theta_{F} + \dot{\theta}_{B}^{2} l_{s} \cos \theta_{B} \\ \frac{l^{-1}}{2} \frac{l^{2}}{2} \sin (\theta_{B} - \theta_{F}) \\ \frac{l^{-1}}{2} \frac{l^{2}}{2} \frac{l^{2}}{2} \sin (\theta_{B} - \theta_{F}) \\ \frac{l^{-1}}{2} \frac{l^{2}}{2} \frac{l^{2}}$$

ここで添え字のin, d はそれぞれ独立自由度 と従属自由度を示しており,任意でボディに

 $\frac{l \cdot l_s}{2} \dot{\theta}_F^2 \sin(\theta_F - \theta_B)$

関する項を独立自由度としている. また $F_{x_{fair}}$, F_{vfair}はそれぞれフラップにのみ加わる水平 方向と鉛直方向の空気力であり,次のように 導入している.

$$F_{xfair} = \frac{1}{2} \rho v^2 S_F C |\sin \theta_F| \sin \theta_F \cos \theta_F$$

$$F_{yfair} = \frac{1}{2} \rho v^2 S_F C |\sin \theta_F|$$
(5)

ここで *ρ* は空気密度, *v* はカプセルの落下速 度, Cは抗力係数, S_F はフラップの面積であ り、 $S_{F}|\sin\theta_{F}|$ は鉛直上向きのフラップの投影 面積を示している.

制御系の検討 3.

3.1 角変位量比較による切り替え制御方法

提案したモータ反トルクは時間に関わら ず一定のトルクとなるが, 空力によるトルク は落下時間が増加していくにつれて増加し, 高速域では空力トルクのほうが、 その大きさ は大きくなり支配的になると考えられる.こ れらの長所を活かすために空力トルクとモ ータ反トルクの切り替え制御方法を提案す る. なお, このように制御系を切り替える方 法は,従来より用いられている手法である⁸⁾.

まず切り替え制御を行うにあたり, 空力ト ルクによる制御とモータ反トルクによる制 御,両方を切り替えるための評価方法を決定 する必要がある.ひとつの方法としてそれぞ れのトルク量を比較する方法があるが,空力 トルクはフラップの角度と経過時間(落下速 度)に依存し、一方、モータ反トルクはモータ トルクに依存するので時間や角度に関わら ず一定となる.しかしながら実際はボディ自 体の姿勢制御量がフラップやボディの質量 項に依存するため,切り替えの評価の際制御 入力の制御対象への影響をより厳密に考慮 していると言える.適しているとは言えない. そこで本研究では制御量である「ボディの角 変位量 を用いて比較する方法を提案する.



Fig. 3 Comparitive method of angular displacement amount

Fig.3に角変位量比較方法の概要を示す.提 案方法は、微小時間を用いて空力トルクのみ で制御した場合とモータ反トルクのみで制 御した場合のボディ角変位量を導出し、より 角変位量が大きい方の制御法を適用する方 法である.この角変位量導出をステップ毎に 行い、制御系の切り替えを行う.提案方法で は、モータ反トルクから角変位量を導出する 際にフラップやボディの慣性項を考慮する ため, 切り替えの評価項目に適していると言 える. また, Fig.4 に切り替え制御系の全体 的なフローチャートを示す. カプセル切り離 しから始まり,まずボディを安定化させるた めの要求制御トルクを導出(①)し、そのトル クを実現するためにモータへの入力トルク を算出する(②,③). ここではモータ反トルク によって制御する場合と空力トルクによっ て制御する場合の2通りを考慮している,次 に導出したそれぞれのモータトルクに実機 を考慮した制限を適用する(④). そして切り 替えを評価する際のボディの角変位量を算 出する(⑤). ここでも先に述べたように, モー タ反トルクによって制御した場合と空力ト ルクによって制御した場合の2通りを考慮し ている.最後に算出した角変位量を比較し、 制御方法を決定する(⑥). この流れを1ステ ップとして繰り返していく.

3.2 切り替え制御系の安定性の証明



Fig. 4 General flow chart

切り替え制御方法は,空力トルクとモータ 反トルクどちらか一方による制御を行うも のであるが,実際は両方のトルクが同時に働 く場合がある. そこで, 両方のトルクが働く 場合における制御系の安定性を証明する必 要がある. なお, ここではモータトルクと空 カトルク両方を考慮しているため, 先述のマ ルチボディモデルを用いて安定性の証明を 行う.手順としては、まずリヤプノフの安定 理論 6を用いて、ボディを安定化するための 要求制御トルクを導出し、導出したトルクに よってボディ,フラップ両方が安定となるこ とを証明する.ただし姿勢の安定性を検討す るにあたり、並進方向は正しく制御されてお り、加えて並進方向の挙動や力による姿勢へ の影響は微小と仮定する.

まずボディの姿勢のみを制御することを 考慮するとマルチボディモデルは(6)式のよ うなボディ姿勢項のみで表される.

$$M_{Bin}\ddot{q}_{Bin} = Q_{BEin}$$

$$q_{Bin} = \theta_B$$

$$\hat{M}_{Bin} = J_B + m_F l_s^2$$

$$\hat{Q}_{BEin} = \tau_B + l_s (F_{stair} \cos\theta_B - F_{stair} \sin\theta_B)$$

$$+ m_F \frac{l \cdot l_s}{2} \left\{ \dot{\theta}_F^2 \sin(\theta_F - \theta_B) - \ddot{\theta}_F \cos(\theta_F - \theta_B) \right\}$$
(6)

なお,ここでは先に述べたように並進方向は

正しく制御されているとするので、水平鉛直 方向の加速度はそれぞれ $\ddot{x}_{GB} = 0$, $\ddot{y}_{GB} = g$ と仮定 している.ここで、リヤプノフ安定理論より (7)式を満たす関数 $V(\mathbf{x})$ が存在するとき、シス テムは安定である.ただし、 \mathbf{x} はシステムの 状態量としている.

$$V(\mathbf{x}) > 0, \quad \frac{dV(\mathbf{x})}{dt} < 0 \tag{7}$$

ここで(6)式は(8)式のように状態方程式で表 すことができる.

$$\frac{d\mathbf{Y}}{dt} = \frac{d}{dt} \begin{bmatrix} q_{Bin} \\ \dot{q}_{Bin} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \dot{q}_{Bin} \\ \hat{M}_{Bin}^{-1} \hat{Q}_{BEin} \end{bmatrix}, \quad \left(\mathbf{Y} = \begin{bmatrix} q_{Bin} \\ \dot{q}_{Bin} \end{bmatrix}\right) \quad (8)$$

ここで以下のような関数 Vを導入する.

$$V = \frac{1}{2} \mathbf{Y}^{T} \mathbf{P} \mathbf{Y} > 0, \quad \left(\mathbf{P} = \begin{pmatrix} P_{1} & 0\\ 0 & P_{2} \end{pmatrix} \right)$$
(9)

*P*₁, *P*₂はそれぞれ正の定数とするので関数
 *v*は正となる.さらに(9)式を微分し,展開,
 整理すると次のように表される.

$$\frac{dV}{dt} = \frac{1}{2} \dot{\mathbf{Y}}^T \mathbf{P} \mathbf{Y} + \frac{1}{2} \mathbf{Y}^T \mathbf{P} \dot{\mathbf{Y}} = \dot{q}_{Bin}^T \left\{ P_1 q_{Bin} + P_2 \left(\hat{\mathcal{M}}_{Bin}^{-1} \hat{\mathcal{Q}}_{BEin} \right) \right\} \quad (10)$$

ただし、P'もまた任意の正の定数とする.こ こでリヤプノフ安定理論より(10)式が負にな ればよいことを考慮すると、式中の \hat{Q}_{BEIN} は(11) 式のように決定でき、ボディへの入力トルク τ_B とそれ以外の項 $\bar{\hat{Q}}_{BEIN}$ に分けると(12)式のよ うにボディを安定化するための要求制御ト ルクを導出できる.

$$\hat{Q}_{BEin} = -\hat{M}_{Bin} P_2^{-1} (P_1 q_{Bin} + P' \dot{q}_{Bin})$$
(11)

$$\tau_{B} = -\hat{Q}_{BEin} - \hat{M}_{Bin} P_{2}^{-1} (P_{I} q_{Bin} + P' \dot{q}_{Bin})$$
(12)

ここで(12)式の要求制御トルクを(4)式のボ ディ姿勢項に代入すると

$$P_2\dot{\theta}_B + P'\dot{\theta}_B + P_1\theta_B = 0 \tag{13}$$

となり P', P_1 , P_2 はそれぞれ正の定数である ので, バネーマスーダンパ系に帰着でき, 安定 であると言える. 一方(13)式によってボディ が安定状態($\ddot{\theta}_B = \dot{\theta}_B = \theta_B = 0$)にあり, 制御トル クが 0 ($\tau_B = -\tau_F = 0$)となると仮定すると, マ ルチボディモデルのフラップ姿勢項は以下 の式で表せる.

$$\frac{dV}{dt} = \frac{1}{2} \dot{\mathbf{Y}}^T \mathbf{P} \mathbf{Y} + \frac{1}{2} \mathbf{Y}^T \mathbf{P} \dot{\mathbf{Y}} = \dot{q}_{Bin}^T \left\{ P_1 q_{Bin} + P_2 \left(\hat{M}_{Bin}^{-1} \hat{Q}_{BEin} \right) \right\} \quad (14)$$

(14)式はバネ剛性が時間に依存するようなバ ネマス系と類似していることにより,振動的 かつ振幅が小さくなる.さらに加えて実機を 考慮した場合,フラップとボディ間ではギヤ の動摩擦といった減衰要素が少なからずと も働き,(14)式の3項目で考慮している.こ こで θ_F が微小と仮定した($\sin\theta_F \cong \theta_F$)場合, (14)式の第2項目は復元力(バネ力)となるこ とがわかる.したがって(14)式は(13)式と同様 にバネ-マス-ダンパ系の式に帰着可能である ことが分かる.よって導出された制御入力ト ルクにより,フラップ,ボディ共に漸近安定 となることが証明された.

3.3 角変位量比較用簡易式の導出

切り替えの評価項目である角変位量を導 出する.角変位量は空力のみによる制御とモ ータ反トルクのみによる制御,それぞれを導 出する.また,実機ではマイコンを使用する ことを考慮すると,計算負荷低減のために積 分などは行わずに四則演算による算出が好 ましい.よって簡易的に算出,比較できるよ うな式を構築する.

Fig.2 のモデルよりフラップ,ボディそれぞれに対する運動方程式より,解析解を求めることによりモータ反トルクによる制御の場合の角変位量は(15)式,空力による制御の場合の角変位量は(16)式のように導出できる.

$$\Delta \theta_{B(M)} = \left\{ \omega_{F_{i}} \widetilde{J}_{F} + \omega_{B_{i}} \widetilde{J}_{B} - \frac{\widetilde{J}_{F}}{D_{M}} \tau_{M} \right\} \Delta t - \left\{ -\omega_{F_{i}} \widetilde{J}_{F} + \omega_{B_{i}} \widetilde{J}_{B} + \frac{\tau_{M}}{D_{M}} \right\} \frac{\widetilde{J}_{F_{i}}}{\widetilde{J}_{F_{i}}} e^{-\widetilde{J}_{F_{i}} \Delta t} + \left\{ -\omega_{F_{i}} \widetilde{J}_{F} + \omega_{B_{i}} \widetilde{J}_{B} + \frac{\tau_{M}}{D_{M}} \right\} \frac{\widetilde{J}_{F}}{\widetilde{J}_{F_{i}}} \right\}$$

$$(15)$$

$$\Delta \theta_{B(D)} = \frac{\tau_D}{2J_B} \Delta t^2 + \omega_{Bi} \Delta t \tag{16}$$

ここで Δt は微小時間, D_M はモータトルク減 衰を考慮した減衰係数, ω_{Fi} , ω_{Bi} はそれぞれ ステップ毎のフラップとボディ角速度であ り、状態量については角変位量比較のための 予測状態量であるため、フラップ、ボディ角 度は $\Delta \theta_F$ 、 $\Delta \theta_B$ と表記している.また各慣性 項に対するパラメータは(17)式のようになっ ており、フラップにかかる空力トルク τ_D は (18)式のように導入している.

$$\tilde{J}_{F} = \frac{J_{F}}{J_{F} + J_{B}}, \quad \tilde{J}_{B} = \frac{J_{B}}{J_{F} + J_{B}}, \quad \tilde{J}_{FB} = \frac{D_{M}(J_{F} + J_{B})}{J_{F}J_{B}}$$
 (17)

$$\tau_D = -\frac{l}{4}\rho v^2 C S_F |\sin\theta_F| \sin\theta_F$$
(18)

3.4 モータ入力トルクの導出

まずモータ反トルクによる制御における 入力トルクを導出する.ボディの姿勢制御ト ルクとして,先述で導出された要求制御トル ク(12)式を用いる.モータの入力トルクはフ ラップ駆動トルクと同様($\tau_M = \tau_F$)であり,ま たフラップへの入力トルクとボディへの入 カトルクは反トルクの関係($\tau_F = -\tau_B$)にあるこ とを考慮するとモータに導入する制御トル ク $\tau_{M(M)}$ は(19)式のように表される.

$$\tau_{M(M)} = -\tau_B = \hat{Q}_{BEin} + \hat{M}_{Bin} P_2^{-1} (P_1 q_{Bin} + P' \dot{q}_{Bin})$$
(19)

次に空力トルクによる制御における入力ト ルクを導出する.モータ反トルクによる制御 の場合と同様にボディの姿勢制御トルクと して(12)式を用いる.ただし,空力による制御 では,(12)式のトルクを実現する角度までフ ラップを位置制御する必要がある.よって目 標フラップ角に対して PD 位置制御を用いる とモータに導入する制御トルク т_{м(D)}は以下 のように表すことができる.

 $\tau_{M(D)} = -k_{fp}(\theta_F - \theta_{F_order}) - k_{fd}\dot{\theta}_F$ (20) ここで k_{fp}, k_{fd} は任意のフラップ位置制御ゲインであり,試行錯誤的な方法や汎用的な制御系設計手法を利用して決定することができる.

3.4 モータトルク制限の考慮

本研究ではフラップをモータによって駆動 する.よって実機を考慮し,モータトルクの 制限を導入する. モータにはギヤ間に発生す る粘性減衰力があり,トルクが大きなモータ を使用する際,駆動し始めてから短時間で最 高回転数に達してしまい,その状態ではモー タトルクは0となってしまう.よって特にモ ータ反トルクによる制御には,その影響が顕 著に現れると考えられる.

モータトルク制限として最大回転数,最大 トルク(静止時), 最大動力を考慮する. モータ の最高回転数と最大トルクについては使用 するモータのカタログ値を参考にして設定 する. ところで, モータがトルクを出力でき なくなるのはギヤ間の粘性減衰力とトルク が一致した瞬間である. つまり, 回転数が高 ければ高いほど出力できるトルクは小さく なるので,回転数とトルクの関係から制限を 設ける必要がある. そこで回転数とトルクを 掛けた値であるモータ動力を考慮する.動力 はカタログ値から算出する.なお、回転数は フラップとボディの相対角速度とすること に注意する. そして要求トルクがその時の回 転数を超えた場合,モータの出力可能なトル クを改めて計算,適用する.

4. シミュレーション

構築したマルチボディモデルと設計した制 御系を踏まえてシミュレーションを行った. ただしシミュレーションは自由落下を想定 し,姿勢制御に対する妥当性を確認するため にカプセル自体の鉛直方向の加速度制御は 行っていない.また,空気力はフラップにの み適用している.シミュレーションモデルを



Fig. 5 Size of simulation model

Fig.5 に示す.

4.1 モータ反トルクによる制御シミュレー ション

各シミュレーションパラメータを Table.1 に示す.ここでは落下直後にフラップとボデ ィそれぞれに初期角度が発生した場合を想 定している. モータ入力はモータ反トルク による制御のみを考慮した入力とする.

シミュレーション結果を Fig. 6 に示す. 結 果は慣性空間におけるフラップ,ボディ角度, モータトルクを示す.フラップ,ボディ角度 はそれぞれ横軸が時間[s],縦軸が角度[rad]と なっており,モータトルクの結果は横軸が時 間[s],縦軸がモータトルク[Nm]となっている.

結果よりモータ反トルクによる制御によ ってボディ,フラップともに漸近安定化とな っていることがわかる.よって,導出したボ ディを安定化する制御トルクによってシス テムが安定となることが示された.ここで、 モータトルクの解析開始時付近を拡大した 図を Fig. 7 に示す. また, 空力による制御の 最大トルクをプロットしたものを点線で示 している.この結果より、落下直後の低速域 において、モータトルクによって空力トルク では出し得ない制御トルクが出ていること は明らかであり、低速域におけるモータ反ト ルクによる制御の有効性を示した.また、モ ータトルクが出ていない瞬間があるが,これ はモータトルクの制限によってトルクが0と なる瞬間であり、慣性空間におけるフラップ 角の正負が入れ替わる,つまり角速度が増加 する瞬間に起こっている.よって、モータの 最大回転数による制限を超えている瞬間で あり、モータトルク制限が適用されていると 言える.加えてモータトルクも実機が出力可 能な範囲であることから,実機を考慮したモ ータ反トルクによる制御が有効であること が分かる.以上から実機のモータにおけるモ ータ反トルクによる制御が低速域で有効で

Table.1 Simulation conditions

 Mass of flap
 Mass of flap

 [-]
 [kg]

 1
 0.1

 Motor parameter

Max torque	Max power	Max rotational speed
[Nm]	[W]	[rad/s]
1.2	1.265	5.37

Simulation parameter

Simulation time [s]	S	tep time [s]	Control gain [-]	P'_{1}, P_{1}, P_{2}		
10		0.01	23, 200), 1]	
Initial angle of fla [rad]	р	Initial a	nitial angle of body [rad]		oordinates of y's C.O.G [-]	
0.052 (3度)		0.0	87 (5度)		(0.0)	

Environmental parameter

Air density	Acceleration of gravity		
[kg/m ³]	[m/s ²]		
1.293	9.8		





Fig. 6 Result of simulation

あり,導出した制御入力によってフラップ, ボディ共に安定であることが示された. 4.2 空力による制御シミュレーション



Fig. 7 Magnified figure of Fig. 6

各シミュレーションパラメータを Table.2 に 示す.ここでも同様に落下直後にフラップと ボディそれぞれに初期角度が発生した場合 を想定している. ただしモータ入力は空力 トルクによる制御のみを考慮した入力とす る.

シミュレーション結果を Fig. 8 に示す.結 果は前節と同様に慣性空間におけるフラッ プ,ボディ角度,モータトルクを示す.

結果より空力トルクによる制御によって ボディ、フラップともに漸近安定化となって いることがわかる.よって、マルチボディモ デルに対して空力トルクによる制御の有効 性が示された. またモータトルクはモータ反 トルクによる制御のみの場合と比べて周波 数が高くなっている. これはボディの PD 制 御に加えて、フラップ自体の位置制御が加わ り、さらにフラップはボディに対して軽いた め角速度が大きくなることが原因だと考え られる. また, およそ 0.5 秒あたりでフラッ プが 90 度で位置制御されている. これは, シ ミュレーション開始直後は空力トルクが要 求トルクを満たせず,目標フラップ角度がそ の時の最大トルクが出る 90 度になっている と考えられる.ボディ角度の結果で発生して いるオーバーシュートもそのためであると 考えられる. Fig. 9 に要求トルクと実際に発 生している空力トルクの比較を示す.なお, 実線が空力で発生しているトルク, 点線がボ

Table.2 Simulation conditions

Capsule parameter

Drag coefficient of flap [-]		Ma	ss of flap [kg]	Mass of body [kg]			
1			0.1	1			
Motor parameter							
Max torque Max pov		ver	Max rota	tional speed			

. ,		. ,
1.2	1.265	5.37

Simulation parameter

Si	mulation time [s]	Step time [s]		Control gain $P'_{,P_1}, P_{,p_2}, k_{,fp}, k_{,fd}$ [-]		
10 0.001		25, 180, 1, 0.5, 0.015				
Initial angle of flap Initial a [rad]		ngle of body [rad]	Initial coordinat Body's C.O. [-]	es of G		
	0.052 (2 座)		0.0	()()(中)	(0.0)	

Environmental parameter

Air density	Acceleration of gravity
[kg/m ³]	[m/s ²]
1.293	9.8





Fig. 8 Result of simulation

ディを安定化するための要求トルクとなっ ており、下側の図は拡大図を表している.こ れらの結果よりシミュレーション開始直後

8



Fig.9 Comparison of torque by drag force and required torque

は空力による制御トルクが小さくなってい ることがわかる.しかし,右側のおよそ1秒 からの拡大グラフより空力によるトルクが 要求トルクを追従しており,空力による制御 ができているといえる.したがって,シミュ レーション開始直後の空力による制御は不 安定であるが,ある程度時間が経過して要求 トルクを満たすことが出来ると安定した制 御が得られると言える.

4.3 切り替え制御シミュレーション

各シミュレーションパラメータを Table.3 に示す.ここでは落下後に途中外乱としてボ ディにのみに外乱トルクが発生した場合を 想定している.

シミュレーション結果を Fig. 10 に示す. 結 果は前節と同様の結果に加え,制御切り替え のグラフを示す.制御切り替えは横軸を時間 [s],縦軸を1の値をモータ反トルクによる制 御,-1の値を空力トルクによる制御とし,時 刻歴での制御方法判定を示している.

結果から途中でボディに外乱が加わると 同時に,モータに制御入力が与えられフラッ プが駆動することによってボディを制御し

Table.3 Simulation conditions

Capsule parameter

Drag coefficient of flap [-] 1		Mass of flap [kg]		Mass of body [kg]	
			0.1	1	
Motor parameter					
Max torque [Nm]	Max pov [W]	ver	Max rotat [1	ional speed ad/s]	
1.2	1 265			5.37	

Simulation parameter

Simulation time [s]	Step time [s]	Disturb Torque fo [Nn	ance or body 1]	Control gain $P', P_1, P_2, k_{fp}, k_{fd}$ [-]
5	0.001	1.8(1.5~	1.6[s])	25, 180, 1, 0.5, 0.015
Initial angle of flap Initial an [rad] [gle of body rad]	Initial c Body	oordinates of y's C.O.G [-]

(0.0)







Fig. 10 Result of simulation

ていることがわかる.よって急な外乱に対し て提案手法が有効であることが確認できる.

またボディ角の結果からモータ反トルクに よる制御のみの場合はオーバーシュートが 大きくなっている.これはフラップ角が90度 を越えておりシステムが不安定になってい ることが原因だと考えられる. 切り替え制御 の場合,フラップが90度を超える瞬間に空 力による制御が適用され、フラップ角が±90 度の範囲内で駆動しており良い応答速度を 示している.これらの結果から、モータ反ト ルクによる制御に比べて切り替え制御の方 が,フラップとボディの姿勢における安定性 の観点から有効性が高いと言える.一方空力 による制御の場合,フラップは比較的小さい 角度で,モータ反トルクによる制御よりもボ ディ姿勢をオーバーシュートが小さく制御 できている. これはシミュレーション時間が ある程度経過し,空力トルクを得られている ためと考えられる. ただしモータ反トルクに よる制御は要求制御トルクを瞬時に出せる が,空力による制御は要求トルクを出すため にフラップを位置制御させなければならな いため瞬時に要求トルクを出力できない.よ って空力制御の応答速度が切り替え制御に 比べて遅いと考えられる. これらの結果から 提案手法である切り替え制御方法はモータ 反トルクによる制御や空力による制御に比 べて有効であると言える.

5. 結言

本研究ではモータ反トルクによる制御方 法の提案を行い,2次元マルチボディモデル の構築及び検証シミュレーションを行った. また角変位量比較方法による切り替え制御 方法を提案し,制御系の安定性を証明した. シミュレーションではマルチボディモデル におけるモータ反トルクによる制御及び空 力による制御シミュレーションを行い,定性 的な妥当性を確認した.また切り替え制御シ ミュレーションを行い,定性的な妥当性及び 有効性を確認した.同時に2次元特性実験装置を構築した(本論文では割愛).

今後, 姿勢制御系については実験装置の検 証実験,特性実験及び制御実験を行い, シミ ュレーションの改善としてボディへの空気 力の考慮に加え,抗力係数や装置の慣性モー メントといったパラメータを厳密に定めて いく.そして並進方向における制御系の検討, 設計,シミュレーション及び実験,最終的に 微小重力実験装置の構築,実験及び評価を行 う.

参考文献

- HASTIC,「50M 落下実験施設」 http://mechhm.eng.hokudai.ac.jp/~lsu/hastic/ newdroptower.pdf,(参照平成 28 年 1 月 26 日)
- DAS,「μG 微小重力実験」 http://www.das.co.jp/new_html/service/01-1.html,(参照平成 28 年 1 月 26 日)
- 石川毅彦,稲富裕光,橋本樹明,澤井秀 次郎,斉藤芳隆,吉光徹雄,坂井真一郎, 小林弘明,藤田和央,坂東信尚,高高度 気球を利用した微小重力実験システムの 構築,宇宙航空研究開発機構,2009
- 4) 小林信之,杉山博之,MATLABによる振
 動工学 基礎からマルチボディダイナ
 ミクスまで、東京電機大学出版局
- 5) 山崎容次郎,横川隆一,積際徹,原敬, ロボットマニピュレータの制御モード切 り替え法に関する研究(第1報,位置と力 の偏差に基づく制御モード切り替え法の 提案),日本機械学会論文集(C編),2008-4
- Freeman, R., Kokotovic, P.: Robust Nonlinear Control Design, State-space and Lyapunov Techniques. Birkhauser, Boston (1996)