#### 計測自動制御学会東北支部第196回研究集会(2001.7.30)

資料番号 196-13

コンデンサモータにおける磁性くさびによる鉄損低減機構について

Mechanism of decreasing iron loss for an capacitor motor with the ferrite magnetic wedges ○宮路剛,田島克文,谷口敏幸

OTsuyoshi Miyaji, Katsubumi Tajima, Toshiyuki Taniguchi

秋田大学

Akita University

キーワード:コンデンサモータ (capacitor motor), 磁性くさび (magnetic wedge), 歯脈動損 (pulsating loss for tooth), 鉄損低減効果 (decreasing effect of iron loss), 有限要素法 (finite element method)

連絡先:〒010-8502 秋田県秋田市手形学園町1-1 秋田大学工学資源学部 電気電子工学科 宮路 剛 Tel:(018) 889-2337, E-mail: <u>m7001107@ipc.akita-u.ac.ip</u>

1. はじめに

家庭電化の普及,小規模工業の進展などに伴って,商用電源で手軽に運転できるコンデンサモータは民生用から工業用まで幅広く使用されている.その一方,近年の電力消費量は増大の傾向にあり,回転機の分野においてもエネルギー効率の向上を図る必要性が指摘されている.

コンデンサモータの固定子溝開口部に磁性く さびを打ち込むと、溝部での空隙磁束密度分布 の脈動が抑制され、歯脈動損の減少による鉄損 低減効果を示すことが知られている<sup>1)</sup>. また、こ のような改善効果は、コンデンサモータに適用 するくさび材質の飽和磁束密度が高いほど効果 があることが明らかになっている. しかしなが ら、くさび材質の磁気特性と鉄損との定量的な 関係はいまだ明確ではなく、くさび材質の選定 法は確立されていない.

これに対し常本氏等は、鉄損の中でも特に歯 脈動損に着目し、くさび材質から鉄損を推定す る手法を提案した<sup>2)3)</sup>.本法において鉄損は、 回転子表面に想定した仮想コイルに誘起される 電圧の実効値から推定していた.

ここで、空隙磁束密度分布の脈動は、固定子 スロットの存在が原因と考えられるため、歯脈 動損は固定子スロット数と関係のある特定の 調波成分と関係があると予想される.本稿では、 仮想コイルの誘起電圧を調波解析し、鉄損と固 定子スロット数及びくさび材質の飽和磁束密 度との関係を考察したので報告する.

#### 2. コンデンサモータの基本特性

コンデンサモータは補助巻線に直列にコン デンサを接続して始動または運転を行う分相 始動型誘導電動機である.図1にコンデンサモ ータの基本回路を示す.また,供試モータの諸 元を表1に示す.本稿では50[*Hz*],100[*V*]の 商用電源を使用するものとした.

磁性くさびは図2に示すような構造である. これを固定子溝開口部打ち込んで巻線を固定 するとともに空隙磁束密度の脈動を低減し、結 果として鉄損特に歯脈動損を減少させる.本稿 で用いたくさびの寸法は a=2.05mm, b=3.2mm, d=1.4mm, l=90mm である.

図1:コンデンサモータの基本回路図

周波数[Hz]	50	60	
電圧[V]	100/200	100/200	
電流[A]	12.6/6.3	10.8/5.4	
出力[W]	750		
極数[極]	4	4	
運転用コンデンサ[µF]	40		
固定子スロット数[個]	36		
固定子内径 [mm]	φ <b>4</b> 5		
固定子外径[mm]	[mm] Ø 7		
固定子スロットピッチ[゜]	10		
回転子スロット数[個]	44		
回転子外径 [mm]	φ 44.7		
ギャップ幅[mm]	0.3		
鉄心長[mm]	93		

表1:供試モータの諸元



<sup>〜 エアギャップ</sup> 図2:固定子溝開口部に対する くさびの打ち込み

固定子侧

また、図3に解析に用いた試作くさびの磁気 特性を示す.材質には加工の容易さを考慮し、 ソフトフェライを使用するものとした.飽和磁 東密度はくさび C, A, B の順で値が大きい. 表2に実験により得られた、正弦波定格電圧印 加時で無負荷の場合での鉄損の値を示す.これ より飽和磁束密度が高いほど鉄損低減効果が 大きいことがわかる.

500 磁界の強さ H [A/m] 図3:試作くさびの磁気特性

## 表2:各くさび適用による鉄損の値

(実験値)

	くさび A	くさび B	くさび C	くさび なし
鉄損 Wi(W)	84.1	99.5	85.2	115
飽和磁東密度B(T	0.47	0.28	0.51	

# 3. コンデンサモータの解析モデル

田島氏等は先に、等価電気回路モデルを用い たコンデンサモータの動作解析法を提案した4). この電気回路モデルは、図4のようにコンデン サモータを対称二相巻線を有する二相誘導電 動機とみなし、その等価回路から多相巻線回転 機械の一般的理論より回路方程式を導き、これ により電気回路モデルに置き換えたものであ る. ただし、かご形回転子はこれと等価な二相 巻線に置き換えている. 図5に電気回路モデル を示す.ここで $R_m$ ,  $R_a$ ,  $R_r$ は主巻線, 補助 巻線及び回転子巻線の抵抗, L, , L, は 主巻線、補助巻線及び回転子巻線のインダクタ ンス, M", M。は主巻線と回転子巻線間, 補 助巻線と回転子巻線の相互インダクタンスで あり、(1-s)のは回転子の角速度である. さら に鉄損の影響も考慮するために鉄損抵抗R も 導入している.



等価な電気回路モデル

この電気回路モデルにおいて各回路パラメー タが与えられればコンデンサモータの特性算定 が可能となる.各回路パラメータは、試作くさ びを用いて実際に拘束試験・無負荷試験を行な って決定した<sup>4)</sup>.各回路パラメータを表3に示す、 ここで特性算定例として、くさびAについての すべりと入出力電力の関係を図6に示す.図よ り算定結果は実験値と良好な対応を示し、くさ びによる効果を検証可能であることがわかる.

したがって数値解析的な手法により任意の くさび材質から回路パラメータを算出できれ ばくさび材質による特性改善効果を解析のみ で評価できることになる.次節において田島氏 等の提案した,有限要素法による磁界解析結果 からの回路パラメータの導出法<sup>4)</sup>について述べ る.

表3:回路パラメータ

	くさびA	くさびB	くさびC	くさびなし
Rm [Ω]	0.716	0.716	0.716	0.716
$\operatorname{Rr}[\Omega]$	0.956	0.953	0.908	0.938
Lm(Lr) [H]	0.0692	0.0652	0.0669	0.0629
Mm [H]	0.0665	0.0629	0.0641	0.0609
<u>Ri [Ω]</u>	115.193	96.266	111.742	85.296

4 すべり s [%]

図6:すべりと入出力電力の関係(くさびA)

## 4. 有限要素法を用いた磁界解析

有限要素法による二次元静磁場解析を行う こととし、図7に示すような解析モデルを設定 する.各部の寸法は、対象となるモータの諸元 と同一とした.また、空気などの比磁性体を構 成する要素は、比透磁率  $\mu_s = 1.$ 固定子や 回転子鉄心を構成する要素は $\mu_s = 1000$ と 設定する.また、くさびの磁気飽和を考慮して 非線形解析を行う.



図7:解析モデル

ここで固定子巻線について、図8に主巻線の 巻線図を、表4にその巻数を示し、図9に補助 巻線の巻線図を、表5にその巻数を示す。



図8:主巻線図

<b>衣4:土を称り合人ロット間の</b> 春	表4	巻線の各スロット間の	卷料
-------------------------	----	------------	----

スロット 番号	卷数 [1]		
17~20	7		
16~21	11		
15~22	14		
14~23	7		
スロット	巻数	スロット	巻数
番号	[T]	番号	[T]
番号 35~2	[T] 7	番号 11~8	
番号 35~2 34~3	<u>(1)</u> <u>7</u> 11	番号 11~8 12~7	[T] 7 11
番号 35~2 34~3 33~4	[T] 7 11 14	番号 11~8 12~7 13~6	[T] 7 11 14



表5:主巻線の各スロット間の巻数

スロット 番号	巻数 [T]	スロット 番号	巻数 [T]
1~9	36	36~28	36
2~8	18	35~29	18
3~7	5	34~30	5
スロット 番号	巻数 [T]	スロット 番号	参数 [T]
19~27	36	18~10	36
20~26	18	17~11	18
21~25	5	16~12	5

解析の対象となるモータは4極なので同じ 磁束分布が1/4領域ごとに周期的に現れる ためモータ断面の1/4領域のみのモデルと し、X軸とY軸上との節点に周期境界条件を設 定した.なお、固定子鉄心の外周から磁束の漏 れはないものとし、くさびの磁気飽和は考慮し ているが、鉄心の磁気飽和は考慮していない.

解析モデルの要素分割の設定について磁束 密度の変化が激しいと予想される空隙部分は 精度を増すために細かく分割し,要素の数を増 やしている.ここで,全体分割図を図10に示 し,その枠で囲んだ空隙部分の拡大したものを 図11に示す.解析領域での全要素数は101 50,全節点数は5113である.図11のよ うに空隙部分を二層に分割した.



図 10 : 全体分割図



図11:空隙部分の拡大図

また本解析では、固定子スロット内の要素に 電流密度を設定するが、各巻線に流れる電流よ り電流密度は次のように与えられる。

(電流密度)

=(巻数×電流)/(固定子巻線部の面積) (1) ただし,固定子巻線部の面積はモデルの固定 子のスロット番号が1,9,10,18,19,27, 28,36で4.39×10<sup>-5</sup>[m<sup>2</sup>]であり,それ以外で は5.75×10<sup>-5</sup>[m<sup>2</sup>]である.以上より巻線電流 を与えればベクトルポテンシャル分布を求め ることができる.

ここで、各回路パラメータのうち自己インダ クタンス L<sub>m</sub> と相互インダクタンス M<sub>m</sub> の算出 方法を説明する.インダクタンスは有限要素法 により磁界解析を行って得られるベクトルポ テンシャルを用いて次のように算定できる<sup>5)</sup>. ただし、固定子スロット内の要素に与える電流 は定格電流の17.82[A] とした.

自己インダクタンスについて、図7のように 固定子スロット内の巻線の位置の節点を  $N_1, N_2, \cdot \cdot \cdot N_{36}$ に代表させた場合、磁界解 析して得られた各節点のベクトルポテンシャ ルの値を $A_1, A_2, \cdot \cdot \cdot A_{36}$ とするとスロット 2~35間の鎖交磁束量 $\Phi_1$ は

 $\Phi_1 = 2 \bullet A_2 \bullet n_1 \bullet l \bullet P/a \tag{3}$ 

同様にして3~34間,4~33間,5~32 間の鎖交磁束量を求めると次式が得られる.

$$\Phi_2 = 2 \bullet A_3 \bullet n_2 \bullet l \bullet P/a$$
  
$$\Phi_3 = 2 \bullet A_4 \bullet n_3 \bullet l \bullet P/a$$
  
$$\Phi_4 = 2 \bullet A_5 \bullet n_4 \bullet l \bullet P/a$$

したがって、 $1 / 4 領域の磁束量は \Phi_1$ から  $\Phi_4$ の和になり、固定子全領域での総鎖交磁束 量 $\Phi$ は次のように求まる.

 $\Phi = 4(\Phi_1 + \Phi_2 + \Phi_3 + \Phi_4)$  (6)

ここで総鎖交磁束量 $\Phi$ と電流iとの関係よ り自己インダクタンス $L_m$ を次式のように算出 できる.

$$L_m = \Phi/i \tag{7}$$

また、相互インダクタンスについては、図7 のように固定子スロットに対してギャップを 挟んだ回転子上の位置の節点を  $N'_1, N'_2, \cdot \cdot \cdot N'_{36}$ に代表させた場合、固定子 巻線電流により生じた磁束が回転子に鎖交す る磁束量は、先に述べた固定子の場合と同様に して計算すると

 $\Phi_1' = 2 \bullet A_2' \bullet n_1 \bullet l \bullet P / a \tag{8}$ 

$$\Phi'_2 = 2 \bullet A'_3 \bullet n_2 \bullet l \bullet P / a \tag{9}$$

$$\Phi'_3 = 2 \bullet A'_4 \bullet n_3 \bullet l \bullet P/a \tag{10}$$

$$\Phi'_4 = 2 \bullet A'_5 \bullet n_4 \bullet l \bullet P / a \tag{11}$$

したがって、1/4領域の磁束量は $\Phi'_1$ から  $\Phi'_4$ の和になり、固定子全領域での総鎖交磁束 量 $\Phi'$ は次のように求まる.

 $\Phi' = 4(\Phi'_1 + \Phi'_2 + \Phi'_3 + \Phi'_4)$ 

ここで総鎖交磁束量 $\Phi'$ と電流iとの関係より相互インダクタンス $M_m$ を次式のように算出できる.

$$M_m = \Phi' / i \tag{12}$$

以上のようにくさび材質による回路パラメ ータL<sub>m</sub>, M<sub>m</sub>を決定することが可能である.

## 5. 鉄損の評価方法

常本氏等は、有限要素法による磁界解析を行 なって空隙磁束密度分布を求め、そこから回転 子表面の仮想コイルに誘起される電圧を算定 し、これより歯脈動損を推定する方法を提案し た<sup>2) 3)</sup>.以下にその方法を述べる. 歯脈動損は、空隙磁束密度の脈動により回転 子表面に生じる渦電流によって発生する損失 である.そこで、図12に示すような回転子表 面のある領域を囲む形で一巻のコイルを仮想 し、これを一つの閉回路Cと考える.この閉回 路Cに鎖交する磁束数は、図13のように回転 子が回転するのに伴って、空隙磁束密度分布の 脈動より変化するため、誘起電圧を得る.ただ し、回転子表面の領域幅Aは回転子スロット間 の距離に設定した.

かご形回転子



図12:回転子表面の一部の領域

回路C



回路C

図13:回転子表面上の閉回路Cの移動

以上の考えに基づき, コンデンサモータ駆動 時における歯脈動損を推定する. ここで,

①無負荷状態(*s*=0)で、同期速度で回転しているものとする.

②主巻線及び補助巻線に与える電流は、前述の 電気回路モデル(鉄損は除く)により一周期分 を算出する. ③巻き線電流は刻々と変化するので、図14に 示すように一周期を20分割し、その時々の瞬時値を与える。

とし、このときの誘起電圧の実効値をモータの 電源電圧の一周期で平均した値 E<sub>w</sub> を歯脈動損 を評価する指標とした。



ここで、表6及び図15に試作くさびA,B, C及びくさびなしについて歯脈動損の変化を回 転子表面の誘起電圧 $E_w$ を二乗して算定した結 果を示す、二乗としたのは総鉄損中の歯脈動損 が電圧の二乗に比例すると考えたためである、 これよりくさび C のように飽和磁束密度が大 きいほど $E_w^2$ の値がより低減されていることが 分かる、また $E_w^2$ と鉄損との間には次の関係式 があることがわかる、

 $W_i = 983 E_w^2 + 66.7$  (13)

上式は実際の試作くさびの実験結果から得られた鉄損値を用いているので、これにより任意のくさび材質による鉄損について算定可能である.

	鉄損 W, [W]	$E_w^2$
くさび A	84.1	0.0209
くさび B	99.5	0.0273
くさび C	85.2	0.0188
くさび なし	115	0.0491

表6: $E_w^2$ と鉄損の値



0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06
		電圧	の二乗	$E_w^2$	
図15	5 : E	こ。と銭	捕の	剿係	

## 6. 仮想コイル誘起電圧の調波解析

空隙磁束密度分布の脈動は、固定子スロットの 存在が原因と考えられるため、歯脈動損は固定子 スロット数と関係のある特定の調波成分と関係 があると予想される. 図16は磁性くさびなしの 場合と有りの場合の仮想コイルに誘起される電 圧の波形である. 同図よりくさびのあるなしで特 定の高調波の変動が大きいことがわかる.

そこで、仮想コイルに誘起される電圧をフーリ エ級数展開により調波解析をした.解析に用いた コンデンサモータは、電気角 $0 \sim 2\pi$  [rad] に 対し固定子スロットが18個存在する. したがっ て円周方向の磁東密度分布は、その18倍の周波 数のパーミアンス分布によって変調されると考 えれば、基本周波数成分のほかに第(18n±1) 次高調波成分が顕著に現れると予想される. 結果 は図17の通りで、基本波そして第(18n±1) 次高調波成分が顕著に現れる事が確認された.



```
図17:周波数スペクトル(くさびなし)
```

ここで、誘起電圧の基本波、第17、19次 高調波成分ごとの実効値の2乗をそれぞれ $E_1^2$ ,  $E_{1,7}^2$ ,  $E_{1,9}^2$ とすると、くさび材質の飽和磁束 密度B<sub>s</sub>と $E_1^2$ ,  $E_{1,7}^2$ ,  $E_{1,9}^2$ との関係は図18 に示すようになる. 図より、 飽和磁束密度の高 い磁性くさびを用いると第17、19次高調波 成分が減少すること、また回転磁界を形成する 基本波成分はほぼ一定であることがわかる、こ のことを鉄損との関係でみてみる. 誘起電圧の 実効値の2乗E<sup>2</sup>,基本波成分を除いた実効値 の2乗 $E_h^2$ と鉄損 $W_i$ の関係を図19に示す.同 図より、歯脈動損を含む鉄損とE<sup>2</sup><sub>w</sub>, E<sup>2</sup>は比例 関係にあることがわかる。また飽和磁束密度を 高めると高調波成分に起因する歯脈動損がほ ぼ0になることがわかる.

参考文献

- 加賀昭夫, 穴澤義久, 赤上陽出男: フェライ ト磁性くさびによるコンデンサモータ特性 への効果, 回転機研究会資料 RM-86-56, (1986)
- 2) 常本徹志,田島克文,小向敏彦:コンデンサ モータにおける磁性くさびの材質選定に関 する検討,計測自動制御学会東北支部第183 回研究集会138-2, (1999)
- 3) 常本徹志,田島克文,小向敏彦:コンデンサ モータにおける磁性くさびの鉄損低減効果 に関する検討,電気学会回転機研究会資料, RM-99-97,(1999)
- 4)田島克文, 穴澤義久, 小向敏彦:回路解析プ ログラム用いたコンデンサモータの一特性 算定法, 回転機研究会資料 RM-97-91, (1997)
- 5) 中田高義,高橋則雄:電気工学の有限要素法, 148/151,森北出版(1982)





図19: $E_W^2$ ,  $E_h^2$ と鉄損W, の関係

# 7. まとめ

調波解析により、仮想コイルに誘起される電圧 には、固定子スロット数と関係のある特定の調波 成分が特に多く含まれることが確認できた.また、 磁性くさびによって低減されるのは高調波成分に よる歯脈動損だけであり、回転磁界を形成する基 本波成分を損なうことなく鉄損の低減が可能であ ると考えられる.