## 計測自動制御学会東北支部 第 210 回研究集会(2003.7.16) 資料番号 210-10

# ステッピングモータの振動抑制スイッチングシーケンスの自動調整

# Self Tuning of Switching Sequence for Oscillation Damping of a Stepping Motor

## 亀井 澄人\*,三浦 武\*,谷口 敏幸\*

Sumito Kamei<sup>\*</sup>, Takeshi Miura<sup>\*</sup>, Toshiyuki Taniguchi<sup>\*</sup>

## \*秋田大学

#### \*Akita University

キーワード:ステッピングモータ(stepping motor),振動抑制(oscillation damping),スイッチン グシーケンス(switching sequence),自動調整(self tuning),黄金分割法(golden section method)

連絡先:〒010-8502 秋田県秋田市手形学園町 1-1 秋田大学工学資源学部 電気電子工学科 三浦 武, TEL.: (018)889-2329, FAX.: (018)837-0406, E-mail:miura@ipc.akita-u.ac.jp

#### 1.はじめに

ステッピングモータは位置決め用の小形 アクチュエータとして用いられ,開ループで 比較的高精度に角度制御の応用ができるモ ータである<sup>1)</sup>.ディジタル的な入力パルスに 応じて回転角を制御できることから,ディジ タル機器を用いた制御系との整合性が良く, OA 機器や FA 機器に応用されている.

ステッピングモータを駆動させた場合,回 転子がステップ状の動作をするため,慣性に より安定点付近で機械的振動を起こすとい う問題が生じる.この振動を抑制する方法と して,振動が抑制される適切な励磁タイミン グを与えるように調節されたスイッチング シーケンスを用いるものがある<sup>2)</sup>.各ステッ プの立ち上がり領域のある期間ハーフステ ップ駆動を行うという方法<sup>2)</sup>(以下ハーフス

テップ形駆動法と呼ぶ)において,各ステッ プにおいて得られた回転子角度情報をフィ ードバックし,次回のステップにおける励磁 タイミングへと反映させることで,振動が抑 制された駆動を可能にしている.このタイミ ング調整過程を最適化問題と捉え、数値最適 化手法を適用することで最適なスイッチン グシーケンスを得る方法<sup>3)</sup>が提案されている が,角度センサを用いずにシステムを構築で きるという利点を持つものの,フィードバッ ク要素を得るためのニューラルネットワー ク構築に際し,試行錯誤的要素が必要である という問題が存在する.また,文献3)で用 いられたシンプレックス法で調整されたパ ラメータは二つであったが,今回ハーフステ ップ形駆動法で調整するパラメータは一つ であり,目的関数の演算量が多くなると考え られる.





そこで,本研究ではハーフステップ形駆動 法における励磁タイミングを調整するスイ ッチングシーケンスを,数値最適化手法の一 つである1次元最適化の黄金分割法により求 め,角度センサに比べ安価な速度センサを用 いて調整を行う手法を提案する.また,文献 3)で用いられたシンプレックス法を適用し た場合と本手法とを比較することで,その有 効性を検討した.

## 2.実験システム

本研究で使用したモータは,2 相八イブリ ッド形の PX244-02B(オリエンタルモーター, 定格 6V,0.8A,基本ステップ角 1.8deg.)で ある.

本研究での実験システムを Fig.1 に示す. (a)は駆動回路であり,ユニポーラ駆動形の電 圧スイッチング回路を用いた.(b)はシステム 全体の構成である.パソコンからの励磁指令 を DA 変換器を介し駆動回路に与えることで モータが駆動される.回転子角度は,分解能 6000pulses/rev.のロータリーエンコーダ(2相 出力)によって検出され,アップダウン(UD) カウンタボードで4逓倍することによって, 最終的に24000pulses/rev.の信号としてパソコ

| Table1 Driving condition |                                                        |
|--------------------------|--------------------------------------------------------|
| Condition                | Inertial load                                          |
| case1                    | none                                                   |
| case2                    | $1.5 \times 10^{-5} [\text{kg} \cdot \text{m}^2]$      |
| case3                    | none $1.5 \times 10^{-5} [\text{kg} \cdot \text{m}^2]$ |
|                          | (changed at 30th step)                                 |

ンに入力することで測定される.回転子速度 は,出力電圧 3V/1000min<sup>-1</sup>の DC タコジェネ レータによって検出され,AD 変換器を介し てパソコンに入力することで測定される.な お,本実験システムにおける入出力データの サンプリング時間は0.1ms である.

今回, Table1 に示す駆動条件において実験 を行い,本手法の負荷条件の違いに対する有 効性を検討している.case1,case2 は,タイ ミング調整中に負荷が変わらない場合で, case3 はタイミング調整中に負荷が変動する 場合を想定している.なお,case1 は無負荷, case2 は無負荷時の約 6 倍の慣性モーメント をもつ慣性負荷を回転子に装着して実験を 行う.また case3 における負荷変動のタイミ ングは第 30 ステップとした.

#### 3. 回転子振動抑制法

本研究で用いるハーフステップ形駆動法の励磁シーケンスを Fig.2 に示す.基本ステップにおける立ち上がりのある期間だけハーフステップ駆動を行うことで,安定点付近での振動を抑制する方法である.ここで,タイミング調整を行うパラメータは,taただ一つとなる.taを変化させることで回転子の応答が変化するが,今回速度センサを用いたタイミング調整を試みるため,振動の度合いを示す評価指数 fpを以下のようにした.

$$f_{p} = |\min(f(t))| \tag{1}$$

速度波形において $f_p$ が最小となるように調整することで,振動が抑制された駆動が可能 となる.また $t_d$ を操作することで速度応答が 変化し,結果として $f_p$ も変化するので, $f_p$ は  $t_d$ の関数とみなすことが出来る.

$$f_{\rm p} = f(t_{\rm d}) \tag{2}$$

本研究で用いるハーフステップ形駆動法 は調整するパラメータは  $t_a$  ただ一つとなる. これを前述の内点 x に対応させ, Fig.2 のよう に回転子速度の負のピーク値の絶対値を目 的関数  $f_p$ とすると,本研究での最適化問題は 以下のようになる.

minimize :  $f(t_d)$ subject to :  $t_d$ 

### 4.数值最適化4)

本研究では,励磁タイミングを調整するス イッチングシーケンスによって振動抑制を 行う.ハーフステップ形駆動法では,調整す べきパラメータが一つであるとはいえ,最適 なタイミングを試行錯誤によって求めるの は非常に困難である.



Fig.2 Exciting sequence

そこで,タイミング調整を行う過程を最適 化問題として捉え,(2)式に示された関数を目 的関数として数値最適手法を適用する.その 手法として,本研究で調整すべきパラメータ が一つであることから,直線に沿った最適化 の方法の一つである黄金分割法を用いた.こ れは,目的関数が単峰である場合,最小点を 含む部分空間を求めるためのフィボナッチ 法を簡略化したもので,総反復回数を前もっ て決めておく必要が無いといった利点を持 っている.

#### 4-1. 黄金分割法

黄金分割法は,目的関数が単峰であり,区間[b,u]内に最小点をもつ場合に,目的関数の値によって区間の幅を縮小する手続きを 反復して行う方法である.

黄金分割によって区間の幅を縮小する方 法は, Fig.3 における内点 *x*<sub>1</sub>, *x*<sub>2</sub>を

$$x_1 = b + \frac{\tau - 1}{\tau} (u - b) \tag{3}$$

$$x_2 = b + \frac{1}{\tau}(u - b) \tag{4}$$



Fig.3 Golden section

とする.ここで,τは, τ<sup>2</sup>-τ-1=0 (5) の正根で

$$\tau = \frac{1 + \sqrt{5}}{2} \cong 1.618 \tag{6}$$

となり, 黄金比と呼ばれる. このように内点 を選ぶと, その結果得られる新しい区間の幅 は元の区間幅に $1/\tau \simeq 0.618$ を掛けたものに なる.

新しい区間を[b, x2]とすると

$$x_{1}=b + \frac{\tau - 1}{\tau}(u - b)$$
  
= b + (\tau - 1) (x\_{2} - b)  
= b + \frac{1}{\tau}(x\_{2} - b)

だから, x<sub>1</sub>は新しい区間[b, x<sub>2</sub>]に対して(4)式 に相当する式を満たしている.従って,元の x<sub>1</sub>は新しい x<sub>2</sub>として使うことが出来る.この ようにして区間の幅を縮小する操作を反復 して行っていき,最小点へと近づけていく.

## 4-2 励磁タイミングの決定

3 章で設定された最適化問題を黄金分割法 を用いて解いていく.黄金分割法では,最小 点を含む区間を前もって決定しなければな らない.今回用いるハーフステップ形駆動法 は,t<sub>d</sub>だけハーフステップ駆動を行うが,そ の範囲は基本ステップの立ち上がりと限定 できる.そこで,タイミング調整されてない ステップ応答の速度波形から,はじめて正値 から負値へと切り替わる時間を範囲上限の 初期値 $u^{0}$ とし,下限として立ち上がり領域内 で十分に小さい値として 1ms を設定し,これ を初期値 $b^{0}$ とした.次に内点 $x_{1}^{0}$ , $x_{2}^{0}$ を式(3), (4)により求める.このときの目的関数 $f(x_{1}^{0})$ ,  $f(x_{2}^{0})$ を得るために,励磁タイミング $t_{d}$ をそれ ぞれ $x_{1}^{0}$ , $x_{2}^{0}$ に対応させステッピングモータ を1ステップずつ駆動させる.以降,第kス テップにおいて得られた目的関数値を比較 することで以下に示す操作を行う.

$$f(x_1^{k}) < f(x_2^{k}) \text{ obs}$$
  
$$u^{k+1} = u^{k}, b^{k+1} = x_2^{k}, x_2^{k+1} = x_1^{k},$$
  
$$x_1^{k+1} = b^{k+1} + \frac{\tau - 1}{\tau} (u^{k+1} - b^{k+1})$$
(7)

とし、 $f(x_1^{k+1})$ だけを計算し、k=k+1とする、  $f(x_1^k) \ge f(x_2^k)$ のとき

$$u^{k+1} = x_1^{k} , b^{k+1} = b^{k} , x_1^{k+1} = x_2^{k} ,$$
  
$$x_2^{k+1} = b^{k+1} + \frac{1}{\tau} (u^{k+1} - b^{k+1})$$
(8)

とし、*f*(*x*<sup>*k*+1</sup>)だけを計算し,*k*=*k*+1とする. (*k*=0,1,2,・・・)

以上の操作を目的関数が十分小さくなるま で繰り返す.

なお,本研究では負荷の変動を想定するため,負荷変動を検知し,新たに探索を行う手続きが必要となる.黄金分割法は区間の幅を縮小することで最適解を探索する方法であるため,この区間の幅を収束判定値として用いることができる.そこで,負荷変動を検知する手続きを以下のように設定した.

$$|u^{k} - b^{k}| < 0.1 \,\mathrm{ms} \, \mathcal{D} \, f^{k} > 3 f^{k-1}$$
 (9)

ここで, f<sup>k</sup>, f<sup>k-1</sup>は最新ステップおよびその 直前のステップにおける目的関数値である. この条件が満たされた場合,新たに初期値を 設定しなおす.



Fig.4 Variation of objective function (case 1)



Fig.5 Step response (case 1)

この手続きにより,解が最適解付近に収束 した後に生じる負荷変動に対して,目的関数 の増加によって負荷変動を検知し,新たに最 適解を探索することが可能になる.

### 5.実験結果

4章の手法を用いて1相励磁のハーフステ ップ形駆動法における励磁タイミングtdを調 整した結果を以下に示す.なお,case1,case2 の反復回数は30回,case3は60回とし,こ れを本手法の終了条件としている.また,初 期値決定手順のため,駆動ステップは1ステ ップ多くなる.

Fig.4 は無負荷である case1 の場合において タイミング調整を行った際の駆動ステップ に対する目的関数の変化である .10 ステップ



Fig.6 Variation of objective function (case 2)



Fig.7 Step response (case 2)

程で目的関数が小さい値へと抑えられてい ることがわかる.また,この時最終的に得ら れた励磁シーケンスで1ステップ駆動を行っ た場合のステップ応答を Fig.5 に示す.通常 の1相励磁に比べ,振動が抑制されている.

Fig.6は case1より慣性モーメントが約6倍 大きい慣性負荷を取り付けた case2 の場合に おいてタイミング調整を行った際の目的関 数の変化である.case1の場合と同様に10ス テップ程で目的関数が小さい値へと抑えら れていることがわかる.Fig.7はFig.6におい て最終的に得られた励磁シーケンスで1ステ ップ駆動を行った場合のステップ応答であ る.慣性負荷装着時においても,通常の1相 励磁に比べ,振動が抑制されている.これら の結果から本手法が負荷条件の違いに対し, 有効であることが示された.



Fig.8 Variation of objective function (case 3)



Fig.9 Step response (case 3)

次に case3 のタイミング調整中に負荷変動 があった場合の結果を示す .Fig.8 は無負荷で ある case1 の条件からタイミング調整をはじ め,その後に case2 の負荷条件へと移行した 場合の目的関数の変化である.負荷変動を検 知する手続きは,(9)式で示される式を満足し た場合に行われ,その後新たに初期値を設定 しなおす.なお,初期値の再設定は4章で示 した初期値 $b^0$ , $u^0$ の設定手順に従う.また, 今回負荷変動のタイミングは第 30 ステップ とした .Fig.8 より,目的関数の増大にともな い新たに最適解の探索を行い,かつ負荷変動



後も 10 ステップ程で目的関数が小さい値へ と抑えられていることがわかる.Fig.9 は第 29,62 ステップで得られた励磁シーケンスで それぞれ1ステップ駆動を行った場合のステ ップ応答である.(a),(b)どちらも振動が抑制 されている.これにより,タイミング調整中 に負荷が変動する場合にも本手法が有効で あることが示された.

次に, 収束性や目的関数の演算量などの観 点からシンプレックス法<sup>3,5)</sup>を適用した場合 と比較を行う. 駆動ステップ数は 60 回, 駆 動条件は case3 の場合を想定し, シンプレッ クス法をステッピングモータの励磁タイミ ング調整へと適用するアルゴリズムはすべ て文献 3)に従う( $\alpha = 1$ ,  $\beta = 0.5$ ,  $\gamma = 2$ ). ただし,目的関数は本研究で設定したものを 用いる.また,負荷変動を検知する手続きは 以下のようにした.

s < 0.1ms かつ f<sup>k</sup> > 3f<sup>k-1</sup> (10)
ここで, f<sup>k</sup>, f<sup>k-1</sup>は最新ステップおよびその
直前のステップにおける目的関数値で, s は
シンプレックスの各頂点間の距離である.上
式を満足した場合,シンプレックスを初期化し,最適解の再探索を行う.

初期値(t<sub>d</sub>=1.0ms, s=1.0ms)を与え,シンプ レックス法を適用した場合の目的関数の変 化を Fig.10 に示す. 無負荷である範囲では黄 金分割法を適用した場合と同様に 10 ステッ プ程で目的関数が低い値へと抑えられてい る.ただし,負荷変動があった後では目的関 数が 10 ステップ程で収束をはじめているも のの,小さい値へと抑えられてはいない.シ ンプレックスの頂点での目的関数の大小の 比較により,シンプレックス法の各操作が行 われるため,一回の反復の中で目的関数を演 算する回数は黄金分割法よりも多くなる.た だ駆動ステップごとの演算量は黄金分割法 の演算量と比べても大きな差はない. Fig.12 は第 29,60 ステップのとき最終的に得られ た励磁シーケンスを用いて1ステップ駆動を 行った場合のステップ応答である.無負荷で ある(a)は目的関数が低く抑えられているた め振動が抑制されているのが確認できるが, 慣性負荷を取り付けた(b)の場合はハーフス テップ駆動を行う期間が長いため,2段ステ ップの形を描いており,1ステップでの振動 抑制効果は得られていない.これは,最適解 が基本ステップの立ち上がり時間を越えた 領域で収束をはじめたことが原因と考えら れる.



Fig.12 Variation of objective function

(simplex method :  $t_d=2.0$  , s=1.0)



続いて,初期値(t<sub>d</sub>=2.0ms,s=1.0ms)を与え, シンプレックス法を適用した場合の目的関 数の変化を Fig.12 に示す.また,第 29,60 ステップで得られた励磁シーケンスを用い て1ステップ駆動を行った場合のステップ応 答を Fig.13 に示す.Fig.10 に比べ,目的関数 が小さい値に抑えられているが,本研究で提 案した手法を用いたものに比べてやや大き い値で収束をはじめている.それに伴い, Fig.13(b)のステップ応答も1ステップでの振 動抑制がなされてはいるが,Fig.9 の波形と比 べると振動抑制効果は十分ではない.

以上から,シンプレック法を適用した場合 は,10ステップ程で目的関数が収束をはじめ るものの初期値の選定次第で,シンプレック スが部分空間に落ち込んでしまって,真の解 が得られなくなるという欠点があることが 示された,一方,本研究で提案した手法では 最小点を含む区間を,1ステップ速度応答の 実測値から立ち上がり領域のある期間と決 定し,その操作は区間の縮小のみであるため, 上記のような部分空間に落ち込むという問 題は回避されている,駆動ステップごとの演 算量に両手法の差はほとんどなく,また最初 に内点を求めるときと負荷変動を検知して 最適解を再探索するとき以外は,一回の反復 で,目的関数の演算が一回だけですむため, 収束性,演算量の観点からみても本手法は有 効である.

## 6.おわりに

ステッピングモータの回転子振動抑制に 関して,速度センサから得た値を目的関数と して黄金分割法を適用することで,ハーフス テップ形駆動法の励磁タイミング調整を行 った.

タイミング調整後に最終的に得られたス イッチングシーケンスを用いてモータを駆 動したところ、5章に示したように通常の1 相励磁にくらべ大幅に振動が抑制される結 果となった.負荷変動があった場合において も、最適解の再探索を行い、振動が抑制され るスイッチングシーケンスを得ている.また、 シンプレック法を適用した場合と比較した 結果、シンプレックス法を適用した場合では、 初期値の選定次第でシンプレックスが部分 空間に落ち込むことで真の解から遠ざかる 可能性をもつことが示された.しかし本研究 で提案した手法では立ち上がり領域の区間 の縮小のみ行うため,その欠点は回避されて いる.

上記のように,提案された手法を用いるこ とにより,簡易なスイッチングシーケンスで あるハーフステップ形駆動法の励磁タイミ ングの自動調整が可能であることがわかっ た.また,安価な速度センサを用いて調整で きることからシステム全体が低コストとな る利点も得られる.

参考文献

- 1)百目鬼英雄:ステッピングモータの使い 方,7/13,工業調査会(1993)
- 2) 三浦武,谷口敏幸:レギュレータによる ステッピングモータの励磁タイミングの 決定,電気学会論文誌 D,116-7, 800/801(1996)
- 3)亀井澄人,三浦武,秋山宜万,谷口敏幸: ステッピングモータのオンライン励磁タ イミング調整,計測自動制御学会東北支部 研究集会講演資料,203-5,1/8(2002)
- 4) S.L.S.ジャコビ, J.S.コワリク, J.T.ピゾ(著),
   関根智明(訳):非線形最適化問題の反復解法, 52/62, 培風館(1976)
- 5)今野浩,山下浩:非線形計画法,284/288 日科技連出版社(1978)