計測自動制御学会東北支部第 211 回研究集会(2003.10.11) 資料番号 211-8

## ヒューマノイドロボットの遠隔操作システムにおける教示インターフェースの開発

# Development of a Teaching Interface of Teleoperation System for a Humanoid Robot

臼井俊吾,那須康雄,金子慎一郎,山野光裕,水戸部和久

Shungo Usui, Yasuo Nasu, Shin-ichiro Kaneko,

Mitsuhiro Yamano , Kazuhisa Mitobe

山形大学

Yamagata University

**キーワード**: ヒューマノイドロボット(humanoid robot), 遠隔操作(teleoperation), 超音波位置検出システム (ultrasonic positioning system), 動作軌道生成(motion trajectory generation)

**連絡先:**〒992-8510 山形県米沢市城南4丁目3番16号 山形大学工学部機械システム工学科那須研究室 臼井俊吾, Tel.:0238-26-3237, Fax.:0238-26-3205, E-mail:ts016@dipfr.dip.yz.yamagata-u.ac.jp

## 1.はじめに

現在ヒューマノイドロボットの研究は盛ん に行われている.なぜなら,ヒューマノイド ロボットは人間の身体的特徴を持つことか ら,人間との共存が求められ,家庭や職場等 といった人間の生活空間や作業空間への導 入が求められているからである.さらには, 人間の立ち入ることの出来ない危険な環境 や災害現場で人間の代わりに働くことが期 待されている これらの過酷な環境で働くた め,ヒューマノイドロボットには様々な移動 方法(歩行,匍匐等),障害物の乗り越え,障 害物の排除など、多種多様な洗練された動作 が必要となる.しかしながら,ロボットが自 立的に作業を行う場合にはまだまだ不安が 残る,綿密に計画された動作だとしても,現 実の状況は不定だからである .そして結果次

第ではロボットを破損させ失う危険性があ る.また,ロボットが自己の視覚を頼りに判 断し作業する場合,判断の遅れが生じる.こ れに対し,遠隔操作システムによって,オペ レータがロボットの周囲状況を確認し,適切 な動作を判断し、指令を行うことで危険を回 避し円滑に作業する動作を教示することが できる また ,ヴァーチャル・リアリティ(VR) アプリケーションの実行によって,オペレー タがよりロボットの立場に立って手元の動 作を指令すること出来,素早い操作が可能と なる.そこで本研究では,超音波位置検出シ ステムを応用した, VR インターフェースを 有するヒューマノイドロボットの遠隔操作 システムにおける教示インターフェースを 提案する。

VR におけるインターフェースでオペレー

タの全関節の動作をトレースするとユー ザ・インターフェースの複雑化・肥大化を引 き起こしてしまう.そこで本研究では手元で 動作をすることに特化し,それに必要な手先 の動作軌道に注目している.その入力機構と して,超音波位置検出システム<sup>1)</sup>を応用し採 用している.比較的簡易なセンサシステムを 比較的安価で構成できるという特徴を持つ.

## 2. 遠隔操作システム

本システムのコンセプトは,オペレータの 動作を直接入力するといった VR インター フェースに基づいている.その流れを伴った 遠隔操作の概要は Fig.1 に示す.



Fig.1 Schema of Teleoperation system

まず,オペレータが動作を計画する.計画し た動作の手先位置は超音波位置検出システ ムを用いて変位データとして検出される.検 出された変位データは CORBA を用いて LAN やインターネットを通して,ユーザ・ インターフェース・コントロール PC からロ ボット・コントロール PC に送られる.送ら れた変位データを基に軌道が生成され,ロボ ットは動作を行う.ロボットの動作の様子は ジャイロセンサを搭載したヘッド・マウン ト・ディスプレイ(HMD)を装着したオペレ ータが確認することが可能となっている.最 後に、オペレータは確認したロボットとの動 作を基に再度動作を計画する.その際,動作 の種類を変更したい場合,動作の切り替えを 行う.

## 2.1.超音波位置検出システム

超音波位置検出システムは,超音波受信ネットと送信機,コントロール PC から成る (Fig. 2).



Fig. 2 Configuration of Ultrasonic Positioning Controller

変位データの検出にはまず,送信機の位置を 検出する.コントロールPCから送信機に信 号を送り,受信機が音波信号を感知して入力 信号をデジタル I/O ボードに送るまでの伝 達時間を測定する.三つ以上の受信機から入 力信号を得た段階で,送信機の位置を求める. ある室温(t [])での音速(V [m/sec])は既知 である為(式(1)),伝達時間を計ることで送信 機T(x, y, z)と受信機 $R_i(x_i, y_i, z)(i=1,2,3)$ の距 離を決定することが出来る.3つの受信機の 位置が既知である場合,送信機の位置は幾何 学的に求めることが出来,次の様な連立方程 式(2)で算出する(Fig. 3).

 $V = 331.5 + 0.6 \times t \tag{1}$ 





ここで,

*R<sub>i</sub>*(*x<sub>i</sub>*, *y<sub>i</sub>*, *z<sub>i</sub>*):受信機の既知の位置 r<sub>i</sub>:送信機から受信機までの距離

(i = 1, 2, 3)

送信機の以前位置は記憶されており,算出さ れた位置と比較して、変位データを算出する. 本研究で実際に変位データを算出する場合, 八つの受信機を配置している.本来は,送信 機の計測範囲に三つの受信機が入れば十分 である.しかし,送信機には指向性があり計 測範囲に限りがある為,広域で計測出来るよう に1つの面に八つの受信機を格子状に配置し ている.また,一つの面だけを用いて計測する と、送信機の姿勢の変化により概算された位置 のデータが乱れてしまう.この問題を避け,正 確なデータを得る為、お互いが直交する三つの 面と三つの超音波センサ素子を取り付けた送 信機に用意した .Fig. 4 は超音波受信ネットと その座標軸を示した概観図となっている.高さ, 幅, 奥行きは, それぞれ 1500 [mm] となって いる.受信機は 300 [mm] 四方の間隔をあけ て配置している.



Depth : 1.5 [m]

Fig. 4 Ultrasonic Receiver Net and its coordinate system

また 送信機と受信機の概観図はそれぞれ Fig. 5 に示す.



(b) Transmitter (a) Receiver Fig. 5 Overview of Receiver and Transmitter

超音波センサ素子は株式会社村田製作所の MA40E7<sup>®</sup>/s が使われている. 超音波センサ 素子の諸元は Table.1 に示す. ユーザ・イン ターフェースのコントロール PC の CPU に は Celeron(233MHz)が使われていて, OS には Linux を使用している.

Table. 1	Technical specifications for MA40E7RS
	electrostatic transducer

	Receiver	Transmitter	
Nominal frequency	40 [kHz]		
Minimum receiving sensitivity	-74 [dB]		
Minimum transmitting sensitivity	-	106 [dB]	
Beam angle	m angle 100 [d		
Capacitance	2200 ± 20% [pF]		
Maximum voltage	85 [V <sub>p-p</sub> ]		
Operating conditions Temperature	-30 ~ 85 [ºC]		
Measuring range	0.2 ~ 3 [m]		
Resolving power	9 [mm]		
Cover size	18(D) x 12(H) [mm]		
Weight	4.5 [g]		
Character	Waterproof		

## 2.2.通信

検出された変位データがユーザ・インター フェース・コントロール PC からロボット・ コントロール PC に通信される. その際, 両 PC 間の接続に CORBA<sup>3</sup>が用いられている. 本研究で使用されている CORBA は,米国 の Xerox 社製の ILU Ver2.0 である.ユー ザ・インターフェース・コントロール PC, ロボット・コントロール PC それぞれにイン ストールされている . Fig.6 はオペレータ側 の PC とロボット側の PC との通信の関係を 示している .CORBA のクライアントとサー バーは CORBA で定義されたプロトコルに より通信する .クライアントはタスクコマン ドと目標動作データ(手先変位データ,頭部 現在角データ)をサーバーに送る.タスクの

周期が終了したとき、サーバーはタスク結果 をクライアントに返す.



Fig. 6 Communication between User Interface Control PC and Robot Control PC

## 2.3.動作軌道生成

超音波位置検出部によって検出された変 位データを基に軌道は生成される.このとき, ロボットの手先位置の座標は肩関節を原点 としている.変位データに現在のロボットの 手先位置を加えた目標データ,過去手先の位 置を保存しておいたデータ,現在の手先位置 データ,以上三つのデータから,スプライン 補間により生成される.その際,作業空間と 胴体接触について判定する.作業空間と胴体 接触でエラーが生じる場合,新たな通過点と 目標点がセットされ,元々の3つのデータに 新たな目標点を加えたデータから,新たにス プライン補間によって軌道が生成される (Fig.7).最後に,逆運動学によって手先軌道 角度データは算出される.



Fig.7 Generating reference hand tip trajectory

#### 2.4.HMD部

オペレータはロボットの動作の様子を確

認するためにジャイロセンサを搭載した HMD を装着する.ジャイロセンサを搭載し た HMD は, Fig. 8 に示す.



Fig. 8 Head Mounted Display and Gyro Sensor

HMD は米国の Personal Display Systems 社製で i-Visor DH-4400VP である.144万 画素の LCD の 0.49 インチモニタで SVGA のグラフィックモードをサポートしている. 重量は 155[g]である.ジャイロセンサは米国 の InterSense 社製で InterTrax<sup>2</sup>である.角 速度と角加速度を除いたピッチ,ロール,ヨ ーの現在角を測定すること出来,オペレータ とロボットとの連動が可能となっている.最 小分解能は 0.02[deg]である.重量は 39[g] である.HMD はアナログ・コンポジット・ビ デオケーブルによって、ロボットに搭載され ている CCD カメラから直接繋がれる.

#### 2.5.動作の切り替え

動作の種類を切り替えたい場合,動作の切 り替えを行えるように動作切り替えスイッ チを用意した.また,動作を切り替えた際, 動作を円滑に行えるような軌道を生成する.

## 2.5.1.動作切り替えスイッチ

実際にオペレータが操作する際には, HMD を装着する為,オペレータ自身の手元 が見えず,コントロール PC のコンソールを 操作が難くなる.そこで,オペレータが手先 を見ずに動作の切り替えが出来るよう,オペ レータが持つ送信機のグリップ部に動作切 り替えスイッチを取り付けた.スイッチ (ON-OFF-ON)は今後の拡張性を考慮し三つ 取り付けた.スイッチは切り替えることによ って,四つの動作(右腕動作,左腕動作,両 腕が左右対称に動く左右対称動作,両腕が一 定の間隔を開けたまま平行に動く左右並行 動作)が可能となる(Fig.9).各スイッチへの 割り当て及びグリップの概観図はFig.10に 示す.



(c)Symmetric Motion (d)Synchronized Motion Fig.9 Motion by Changed Switch



Fig.10 Assignment of Switch and Switch part

2.5.2.スイッチ切り替え時の軌道生成

スイッチの切り替え時には,使用しない方 の腕は初期位置に移動し,使用する方の腕は オペレータの指令する位置に移動する方法 を取っている.スイッチの切り替え時に使用 しない方の腕を現状の位置に留める方法も 考慮してみたが,現状の位置に留めておくと 両腕の手先が接触する危険性がある.そこで 安全性を重視し,使用しない方の腕は初期位 置に移動する方法を取った.

オペレータの動作を再現する際,軌道生成

の処理を簡易にする為,超音波位置検出シス テムから与えられる一つの送信機(片腕分) の変位データのみを用いている.つまり,片 腕分の変位データのみで,ロボットは両腕を 動かし,オペレータの動作を再現しなければ ならない.その為,手先位置は各腕の各肩関 節を原点とした座標系をとり,左右の腕は同 じ手先軌道になるようにしている.この状態 で四つの動作を行えるようにする為,一部を 変更した変位データを左右の腕に与えてい る.動作の切り替えによって与える変位デー 夕は Table.2 に示す.

Table.2	Given	Data	of As:	signme	nt Switch
---------	-------	------	--------	--------	-----------

	Axis	Y	v	7
Assignment		~	Ĩ	2
Right		X's Ref	Y's Ref	Z 's Ref
Left		X's Ref	Y's Ref	Z 's Ref
Symmetric	Right Arm	X's Ref	Y's Ref	Z 's Ref
	Left Arm	X's Ref	- Y's Ref	Z 's Ref
Synchronized	Right Arm	X's Ref	Y's Ref	Z 's Ref
	Left Arm	X's Ref	Y's Ref - O	Z's Ref

Ref: Reference Data O: Offset

右腕動作, 左腕動作の場合には, そのまま目 標変位データの値を入れることで,オペレー タの動作を再現する.左右対称動作の場合に は, 左腕に変位データの Y 成分に符号を変 えた値を与えることで,左右の手先が開閉の 動作を行う. 左右並行動作の場合には, 左腕 に変位データの Y 成分から一定空間分を引 いた値を与えることで,左右の座標系の違い である肩幅から定量分狭まった状態を保ち 並行な動作を行う.

3. **ヒューマノイドロボット** "Bonten-Maru

本研究で使用されているヒュ-マノイドロ ボット, "Bonten-Maru "の概観図と自由度 配置を Fig. 11 に示す.また, Fig. 12 にロボ ット・コントロールシステムを示す.ロボッ トは3自由度を持つ2つの腕,6自由度を持 つ2つの脚,2自由度の首,胴体を回転させ る腰を有する.高さ 1.25[m],総重量 32[kg] となっている.全ての関節はロータリーエン コーダを取り付けた DC サーボモータから ハーモニックドライブ減速機よって減速さ れ駆動する.また,制御には Linux (CPU: Celeron 2.4[GHz])を用いた PC を使用して いる.PC とロボットへ電力を供給するモー タドライバはロボットの外部に設置されて いる.サンプリング周波数は 200[Hz].頭部 には二つのモノクロ CCD カメラが搭載され ている.



Fig. 11 Humanoid Robot "Bonten-Maru" and its joint configuration



#### 4. 実験

本研究では,提案したシステムを用いたヒ ューマノイドロボット "Bonten-Maru" の予備実験を行った.オペレータによって生 成された手先動作をロボットの手先が再現 しているかについて評価した.本実験では, オペレータがオンラインで連続的な動作を 計画している.

例として,オペレータが超音波受信センサ ネット内の Y-Z 平面内に手先で四角形をな ぞる動作の計画をした.オペレータが手先を 動かすと,ロボットの手先はオペレータの動 きを追った.このとき,オペレータはHMD を装着し,ロボットからの画像によって,ロ ボットの手先が移動する様子を確認した.確 認した動作が四角形をなぞるように,オペレ ータ自身の手先を動かした.実験を行った部 屋の温度は27[]であった.ロボットの動き の連続写真をFig.13に示す.



Fig.13 The robot motion during the experiment

Fig.14 の(a)と(b)に,超音波受信ネットで得たオペレータの手先軌道と,右肩の座標原点から見たロボットの右手先位置の測定結果を示す.またFig.14 で,矢印方向は動作の方向を示し,各点は行動中の測定位置を示している.各点の間隔は動作の1周期分を表していて,超音波受信ネットの測定時間とロボットの動作時間とネットワーク通信での時



間遅れを含んで 1.5[sec]となっている.

Fig.14 results of the experiment

Fig.14 の(a)と(b)の目盛の違いは,オペレー タ ロボット間の違いの考慮して,目標デー タを70%減衰させることにより生じる.

Fig.14 の(a)と(b)との間には,軌道パター ンにおいて,多少の相違がある.なぜなら, ロボットの手先軌道は,動作軌道生成におい て,行動範囲の限界,稼動範囲,胴体接触に より訂正されるからである.二つの軌道パタ ーンは類似している.また,オペレータ自身 は HMD を装着している為に手先を肉眼で 確認出来ないが,オペレータが指令する動作 は四角形になっている.これは,オペレータ が HMD の画像のみを用いて自身の手先の 位置を訂正し,動作したといえる.言い換え ると,ユーザ・インターフェースは,オペレ ータがロボットとデータを共有することが 出来る VR インターフェースとして機能し たといえる.

### 5. **おわりに**

ヒューマノイドロボットの遠隔操作シス テムにおける教示インターフェースを提案 した.また,超音波位置検出システムを応用 した入力機構を採用し,VRインターフェー スを構築した.そして,ヒューマノイドロボ ット"Bonten-Maru"用いて動作実験を 行い,提案したシステムを評価した.オペレ ータが直感的に計画された動作を,ロボット が再現出来ることから,遠隔操作システムに よる教示インターフェースは有用である.

今後は教示インターフェースの向上に注 目し,状況に応じた動作に対応した機能を増 やしていく予定である.

#### 参考文献

 1) 兪 竹青,那須康雄,中嶋新一,水戸部和久:超音 波センサネットを用いた広範囲位置検出システムの開 発,精密工学会誌,67(2001)5,764-769

2) Takeda, K.J. and Ruh, W.a. Inside CORBA: Distributed Object Standards and Applications, Addison-Wesley, Reading, MA, 1997.