既約分解表現を利用した構造物の故障診断

A Fault Diagnosis of Structure Using Co-prime Factorization

○米田祐輔*, 黒沢忠輝*, 佐藤勝俊*, 大日方五郎**

○Yuusuke Maita*, Tadateru Kurosawa*, Katsutoshi Satou*, Gorou Obinata**

*八戸高専,**名古屋大学

*Hachinohe National College of Technology, **Nagoya University

キーワード:システム同定(System Identification),故障診断(Fault Diagnosis),既約分解表現 (Co-prime Factorization),線形分数変換(Linear Fractional Transformation)

連絡先: 〒039-1192 青森県八戸市田面木字上野平16-1 八戸工業高等専門学校 機械工学科 黒沢忠輝, Tel.:(0178)27-7272, Fax.:(0178)27-7275, E-mail:kuro-m@hachinohe-ct.ac.jp

1. はじめに

橋梁, 高速道路などの老朽化および輸送機 器や大規模産業設備などの安全かつ効果的な 延命が社会的な重要課題となってきている背 景から,構造物や設備機器の状態変化や健全 性を客観的かつ経済的に監視できる方法の確 立が急務となっている.近年,構造物の健全 性を常時にモニターしようとする構造物のへ ルスモニタリング"と呼ばれる概念が提唱さ れ多くの研究が行われている.しかしながら、 従来あるひずみ計などの電気的なセンサや非 破壊検査技術によるモニタリングなどは、大 型構造物を常時監視するには膨大なセンサ数 が必要であることや,その耐久性,信頼性お よび運営・維持管理費用などの問題点が山積 している. これに対し筆者らは線形連続時間 系における閉ループ構造の表現方法の一つで ある既約分解表現の構造を利用して, システ

ム中の指定したパラメータだけを同定する新 しい開ループ同定方法を提案した²⁾.この手法 は従来のヘルスモニタリング技術のような膨 大なセンサ計測は必要なく,構造物全体の動 特性を表す一定時間長の入出力信号1組が得 られればよい.本研究では塔状建築構造物を 対象として,加振入力に対する構造物の応答 を得る加振実験を行い,提案する同定法の推 定精度向上および高速化のための入力の選定 指針について検討を行った。

2. 同定問題の定式化

2.1 左既約分解表現への帰着

同定の対象となるシステムは同定しようと するパラメータを係数として含む1入出力の 伝達関数で表現できると仮定する.このモデ ルに含まれるパラメータをベクトルpで表し, 対象システムをG_p(s)と表すこととする.物理 パラメータの基準値が事前に知られており, これを p_0 とする. $G_p(s)$ と $G_{p0}(s)$ はともに漸近安 定であるとし, $G_p(s)$ は次のように表現できる と仮定する.

$$G_{p}(s) = \frac{N_{0}(s) + V(s)R(s)}{D_{0}(s) - U(s)R(s)}$$
(1)

ここで $N_0(s)$, $D_0(s)$, U(s), V(s), R(s)は安定プ ロパな伝達関数であり, $N_0(s)$, $D_0(s)$ は $G_{p0}(s)$ の既約因子である. すなわち,

$$G_{p0}(s) = \frac{N_0(s)}{D_0(s)}$$
(2)

である. もしU(s), V(s)が次のBezout方程式

$$N_0(s)U(s) + D_0(s)V(s) = 1$$
 (3)

を満たすなら,式(1)は,*R*(*s*)が安定プロパで あるとき,コントローラ*U*(*s*)/*V*(*s*)によって安 定化される全てのシステムを表すことが知ら れており³⁾,*N*₀(*s*),*D*₀(*s*),*U*(*s*),*V*(*s*)を既知と して*R*(*s*)を同定することは,システム*G*_{p0}(*s*)が コントローラ*U*(*s*)/*V*(*s*)によって制御されて いる閉ループの状態での同定法の表現として 用いられてきた.しかしこの論文では*U*(*s*), *V*(*s*)が式(3)を満たすことは仮定せず,また閉 ループ系での同定問題を扱うものでもない. ただし対象システムの左既約分解表現の構造 は利用する.



Fig.1 Left co-prime factorization based description of $G_p(s)$

2.2 同定問題とその解法

未知パラメータを推定する方法の仮定と手 順を以下に示す.

- 1) 対象システムは1入力1出力系とする.
- *G_{p0}(s)*は安定とする. すなわち未知パラメ
 ータの基準値*p*₀を*G_{p0}(s)*が安定になるように選べる.
- パラメータpの同定にはG_{p0}(s)の左既約分 解に対応した表現(図1)を用いるが、U(s)、 V(s)は式(3)を満足することは求めない. またN₀(s)、D₀(s)は安定プロパであるとす るが、V¹(s)が安定プロパであることは求 めない.

(Step1) 未知パラメータベクトルの基準値 p_0 は与えられ、仮定2は満足されるとする. p_0 に対しての偏差 δp は、ほとんど全てのパラメ ータについて図2のように線形分数変換 (Linear Fractional Transformation,以後LFTと呼 ぶ)を用いて整理できることは知られている⁴. 対象システム $G_p(s)$ から未知パラメータの基 準値 p_0 からの偏差 δp を分離する.

$$G_{p}(\delta p) = F_{\ell}(M, \Sigma) \tag{4}$$

ここで M, Σは次のような行列である.





Fig.2 Pulling out Uncertain Parameter

(Step2)次に,図2(b)を図1に書き換える.式 (5)中の伝達関数を用いて,図1の伝達関数は、

$$\begin{array}{c}
N_{0} = M_{11}M_{21}^{-1} \\
D_{0} = M_{21}^{-1} \\
U = M_{21}^{-1}M_{22} \\
V = M_{12} - M_{11}M_{21}^{-1}M_{22} \\
R = -\delta p_{i}
\end{array}$$
(6)

のように与えられる.この書き換えができる ためには, *M*₂₁が可逆である必要がある.これ は*D*₀(*s*)が可逆であることを意味する.

(Step3) 書き換えられた図1において $N_0(s)$, $D_0(s)$, U(s), V(s)が安定プロパであればx, zが入出力u, yから計算できる. このとき,

$$\begin{array}{c} x(s) = U(s)y + V(s)u \\ z(s) = D_0(s)y - N_0(s)u \end{array}$$

$$(7)$$

である.したがって対象システムの入出力u, yを観測し,式(7)によってx, zを算出し,xか らzへの伝達特性として通常の方法により $R=diag(\delta p)$ を同定することができる.例えば 未知パラメータRの同定は次のような方法が 考えられる.推定誤差の評価を

$$J = \int_{0}^{T} (z(t) - \delta px(t))^{2} dt$$
 (8)

のように定義すると,最小化の必要条件

$$\frac{dJ}{dp} = 2\delta p \int_0^T x^2(t) dt - 2\int_0^T z(t)x(t) dt = 0$$
 (9)

より次式が得られる.

$$\delta p = \frac{2\int_{0}^{T} z(t)x(t)dt}{\int_{0}^{T} x^{2}(t)dt}$$
(10)

これにより未知パラメータの偏差*み*が一意に 算出することができる.

2.3 右既約の扱いについて

対象システムの既約化は,左既約と右既約 の2通りの方法が存在するが,前述の通り本



Fig.3 Right Co-prime Factorization Based Description of $G_p(s)$

研究では左既約を主に扱う.ここで本論から 見た左既約と右既約の違いをまとめておく. 図3に閉ループ右既約分解表現を示す.ここで 対象システム $G_p(s)$ の伝達関数は左既約(図1) の場合と同じく式(1)で表される.R(s)の前後 の入出力x, zは, 左既約の構造では式(7)の形 で得られるが, 右既約の構造の場合には

$$x = \frac{Uy + Vu}{D_0 V + N_0 U}$$

$$z = \frac{D_0 y - N_0 u}{D_0 V + N_0 U}$$
(11)

となり,Bezout方程式(3)が成立すれば左既約 と右既約は等価であることが知られている. しかし本同定法において,未知パラメータの 偏差は,R(s)に分離されるとともに単なるゲ イン(係数)であり,同定するためには前後の 入出力x,zがわかればよく,左既約と右既 約が等価である必要はないため,式(3)を満た すことは考えない.対象システムを閉ループ 左既約の構造に帰着させる場合には式(7)を, 右既約の場合には式(11)を用いればよい.も ちろん左も右も等価となるように式(3)を満 たすような因子の設計も可能ではあるだろう が,複雑化を招く場合もあるだろう.これら のことから本論では数式構造の簡単な式(7) を採用している.

3. 構造パラメータ推定法

(問題設定)次式で表される簡単な1自由度系

$$G_p(s) = \frac{1}{ms^2 + cs + k} \tag{12}$$

の各パラメータのうち質量*m*,粘性*c*の値は わかっているが、剛性*k*減衰が未知とする. (Step.1)対象システムを左既約分解表現に書 き換える.この場合の必要条件は、既約因子 $N_0(s)$, $D_0^{-1}(s)$ が安定であることと、 $D_0(s)$ が存 在することである.つまり $D_0^{-1}(s)$ は可逆かつ 安定プロパとなるよう注意を払う必要があり、 例えば

$$\frac{1}{\left(Ts+1\right)^2}$$
(13)

を用いると対象システムの左既約は

$$G_{p}(s) = N_{0} D_{0}^{-1} \tag{14}$$

$$N_{0} = \frac{1}{(Ts+1)^{2}}$$

$$D_{0}^{-1} = \frac{(Ts+1)^{2}}{ms^{2} + cs + k}$$
(15)

と表され、 $D_0^{-1}(s)$ の必要条件を満足すること が明らかであるとともに、必要条件を満たす 調整の段階で上記のようなフィルタリング設 計を施すことが可能であるという特徴を持つ. (Step.2) 次に開ループである対象システム を、閉ループ左既約分解表現の構造に帰着さ せる.既知パラメータとして質量 m_0 、粘性 c_0 とし、未知パラメータである剛性kを基準値 k_0 と偏差 α を用いて次のように表す.

$$k = k_0 + \delta k \tag{16}$$

次に式(16)を用いて閉ループ左既約分解表現 に書き換える.本問題の場合,LFTを行わな くともブロック線図上で行うことができ,次 式のように表される.

$$N_{0}(s) = \frac{1}{(Ts+1)^{2}}$$

$$D_{0}^{-1}(s) = \frac{(Ts+1)^{2}}{m_{0}s^{2} + c_{0}s + k_{0}}$$

$$U(s) = \frac{1}{(Ts+1)^{2}}$$

$$V(s) = 0$$

$$R(s) = -\delta k$$

$$(17)$$

このように未知パラメータの偏差&はRに単 なるゲインとして表されることになる.した がって対象システムの入出力u,yを観測すれ ば,式(7)によってR(s)の前後の入出力x,zは 算出され,偏差&は式(10)により一意に算出 することができる.

4. 既約分解表現を利用した

パラメータ推定と故障診断

4.1 加振実験装置

本同定法の有効性を検証するために1自由 度系を用い加振入力に対する応答実験を行っ た.図4に本実験に用いた実験装置の概要を 示す.



Fig.4 1 Degree of Freedom System

Table.1 Specification

1		
т	1.775	[kg]
с	0.157	[Ns/m]
k	730.6	[N/m]
1st mode	20.3	[rad/s]

はりは本来分布定数系であるが1次モードの みで扱う集中質量系とみなし,天井面の質量 質量*m*,はりが持つ粘性*c*および剛性*k*を用い た.各パラメータは,質量*m*については直接 測定を,粘性*c*および剛性*k*については自由振 動波形の実験とMATLABシミュレーション の重ね合せにより求めて真値とした.求めた 各パラメータの真値を表1に示す.

4.2 既約分解表現を用いたパラメ ータ推定と故障診断

対象システムへの入力は, 偏心質量を回転 させたときの水平方向加速度成分による正弦 波入力とし,一定時間の加振を行う.このと き,入力信号は出力が大きくなるように,構 造物の固有振動数付近の正弦波を用いる.ま た出力は質量の変位とし,レーザセンサ測定 およびA/D変換後にPCに取り込み, MATLAB により式(7)と式(10)の計算処理を行った.

パラメータの基準値koは真値とした. つま り推定計算が良好なほど算出される偏差みは 0に近くなることになる. 逆にもし推定精度 が良好な場合に偏差が現れたならば, それは パラメータの変化を示すことにもなり, 構造 部材それぞれの異常を検知することができる. また,本手法は構造パラメーターつ一つにつ いて計算上でそれぞれ同定器を設計すること が可能であり,実際に必要な測定は1対の入 出力波形だけであるため非常に簡易である.



Fig.5 Effect of Cut Off Frequency on the Estimated Calculation

本研究では提案する手法の有効性や高精度 な推定のための同定器設計の指針を探る.

4.2.1 導入したフィルタリングの影響

対象システムを左既約分解表現に書き換え る際の必要条件を満たすために導入したロー パスフィルタ式(13)の設計パラメータである カットオフ周波数1/Tが推定結果にどのよう に影響するか検討を行った. サンプリング周 波数100[Hz]とし、同定窓を20[sec]として50 組の入出力波形を採取し,同定器の設計パラ メータ1/Tを変化させて推定計算を行った結 果を図5に示す. 横軸はカットオフ周波数1/T を,縦軸は真値からの誤差をパーセント化し たものである.また図中の点は50組の推定結 果の平均値を表す、図より、採取した入出力 波形の良悪により推定誤差は幅広く帯状に分 布してしまう.しかし50組の平均値をみると, システムの固有角周波数の手前で推定結果が 良好なことがわかる. このことからカットオ フ周波数の値を固有振動数付近かやや手前に 設定して推定計算を行うことで、推定精度を 向上させることができる.

4.2.2 サンプリング長の影響

実際に機械や構造物の動特性を測定する場 合には、一時的に設置して行うにしろ、常時 設置して測定を連続的に行うにしろ,計測シ ステムは廉価で,かつ測定が容易であること が望ましい. 計測を高精度に行おうとしてサ ンプリング周波数を高めれば、それだけ計測 システムの演算処理部が高価になる.またデ ータ長や採取回数が大きくなれば, 記憶容量 の増大を招く.そこで本同定法を用いた場合, 推定精度に及ぼすデータ長の影響について実 験的に検討を行った. 前述の1自由度系につ いて, 測定サンプリング周波数とデータ長を 変え、50組の測定を行った結果を図6に示す. 横軸は同定計算処理に用いたデータの時間長 を,縦軸は真値からの誤差の平均値を表す. 図中, 各点は測定するサンプリング周波数ご との50組の平均値を表す. どのサンプリング



Fig.6 Effect of Sampling Length on the Estimated Calculation

周波数においても,同定窓が約5[sec]以降にな ると推定結果がほぼ一定になることがわかる. また,サンプリング推定結果が良好な範囲は 200[Hz]付近であり,高精度化を目指してサン プリング周波数を大きくすると,逆に推定誤 差が大きくなる結果となった.適したサンプ リング周波数が存在すると考えることもでき るが,さらなる熟慮が必要である.

5. おわりに

1自由度系を対象として,加振入力に対する 構造物の応答実験を行い,提案する同定法の 推定精度向上について検討を行った。得られ た結果を以下に示す.

- (1) 既約化のために導入したフィルタリン グの適した設計により,推定精度の向上 を見込めることがわかった.
- (2) データ長は、ある一定時間長さえあれば 推定精度が保てることがわかった。

6. 文献

1)例えば、山本鎭男(編著): ヘルスモニタリン グ、共立出版(1991).

2)大日方, 黒沢, 川合: 日本機械学会論文集C 編, 70巻, 691号, 106/109, (2004).

3)K. Zhou, J. C. Doyle, K. Glover: Robust and Optimal Control, Prentice-Hall, (1996).

4)S. Boyd, C. Barratt: Linear Controller Design -Limits of performance -, Prentice Hall, (1991).