計測自動制御学会東北支部 第 266 回研究集会 (2011.7.20) 資料番号 266-3

FEM による平板中を伝搬する Lamb 波に対するエッジ波の影響

Effect of Edge Wave to Lamb Waves Propagation a Plate Using FEM

○若木 継裕*, 今野 和彦*

○Tsuguhiro Wakaki*, Kazuhiko Imano*

*秋田大学 大学院工学資源学研究科

*Graduate School of Engineering and Resource Science, Akita University

キーワード:エッジ波(Edge Wave), Lamb 波(Lamb Waves), 有限要素法(Finite Element Method), ガウス分布(Gaussian distribution), ウェーブレト変換(Wavelet transformation) 音場(Sound Field), 振動速度(Vibration Velocity)

連絡先:〒010-8502 秋田市手形学園町 1-1 秋田大学 大学院工学資源学研究科 電気電子工学専攻 若木継裕, Tel.: (018)889-2490, Fax.: (018)837-0406, E-mail.: imanoken@ee.akita-u.ac.jp

1. はじめに

非破壊検査などの分野において超音波は利 用されており,工業製品などの欠陥検出には垂 直探傷法が多く用いられている.しかし,垂直 探傷法では測定範囲が狭いため, Lamb 波の利 用が注目されている. Lamb 波は伝搬時の減衰 が少なく平板に沿って伝搬するので,広大な検 査範囲でも迅速に検査することができる. Lamb 波とは構造物に斜角入射された超音波が 構造物の内部でモード変換を起こしながら複 雑に結合していくことで形成される. その伝搬 挙動は,入射する超音波の周波数や構造物の形 状に依存して変化するため,把握することが難 しい. そのため, 数値解析を用いて伝搬速度や 伝搬挙動を予め知る必要がある¹⁾. Lamb 波の 発生には圧電振動子が多く使われており,構造 物に斜角入射させる方法としては、くさびを用 いる方法や構造物に振動子をアレイ状に配置 する方法などがある. 圧電素子の直径が厚さに 対して十分大きい場合, くさびには平面波が入 射する.

一方で,振動子から平面波が入射する際,そ の端からはエッジ波が発生する^{2),3)}. エッジ波 とは端から外側に球面状に拡散する波面と,振 動子の内側に逆位相となって球面状に拡散す る波面である. Lamb 波の伝搬挙動を把握する には,平面波の入射角度や波長,構造物の厚さ を正確に計算する事が重要であるのに対し,エ ッジ波は球面状に拡散するためあらゆる角度 に超音波を入射させていると考えられる. しか し,これまで Lamb 波の数値解析および実験を 行うにあたり,エッジ波については考慮されて いなかった. また, Lamb 波におけるモード変 換にエッジ波が関係しているかについては厳 密には明らかにされていない. そこで,本研究 では Lamb 波の数値解析を行い,平面波がくさ びに入射する際に発生するエッジ波が Lamb 波のモード変換に関連するかどうか検討する.

2. Lamb 波の伝搬特性

Lamb 波とは、入射する平面波の波長よりも 十分薄い平板を伝搬する弾性波の一種であり, 平板に対して斜角方向に縦波超音波を伝搬さ せることで発生する. 平板中に入射した超音波 は平板の下面に達し,空気との境界面において 一部は空気中へ透過するが,エネルギーの大部 分は平板内部へ反射される.反射した超音波の 一部は横波超音波に変換されて平板中を伝搬 する.この現象をモード変換といい、モード変 換するためには平板が固体である必要がある. モード変換は平板の上面でも同様に生じ,また 横波の伝搬においても反射を繰り返す過程で モード変換が生じ,一部は縦波に変換されて伝 搬する.このように伝搬する過程でモード変換 を繰り返すことにより, 平板全体をみると平板 表面がうねるような伝搬挙動となる.このよう に伝搬する超音波が Lamb 波である.

Lamb 波の伝搬モードを Fig.1,数値解析によ るそれぞれの断面図を Fig.2 に示す. 平板の上 面と下面が対称に伸縮・屈曲を繰り返す伝搬挙 動を S(Symmetric)モード,非対称に伸縮・屈曲 を繰り返す伝搬挙動を A(Anti-Symmetric)モー ドと呼ぶ. さらに, S モードおよび A モードに は高次伝搬モードが存在し,それぞれ基本モー ドから順に S0, S1, S2, …モード, A0, A1, A2, …モードと呼ばれている¹⁾.

3. 数值解析手法

数値解析の手法としては,主に有限要素法 (FEM)やFDTD^{4,5)}法などがあるが,本研究では 境界条件が自動的に満たされる利点からFEM を使用する.また,Lamb 波の解析には多くの 境界が存在し,領域も広くなる.そこで,ボク セル有限要素法を用いたソフトウェアである ComWAVE にて行う.ボクセル有限要素法と





は六面体メッシュを均一に配置して計算を行い,解析に必要なメモリおよび時間を大幅に減少させることができる.

4. 解析によるエッジ波の発生

解析ソフトにおいてエッジ波の発生を確認 する.解析するモデルを Fig.3,それぞれの物 性値を Table 1 に示す.今回は圧電素子からア ルミ板に超音波を垂直入射させるものとする. 解析領域は,振動子中央から左右に対称である と仮定し,奥行きを無限とした 2 次元の断面と して解析を行う.圧電素子に印加する信号は, 周波数 1 MHz のバーストサイン半波とする.



Fig.3 エッジ波の解析モデル(単一振動子)

Table 1 物性值

	密度	縦波音速	横波音速
	[kg/m ³]	[m/s]	[m/s]
圧電素子	6.9×10^3	4500	2300
音場媒質 (アルミニウム)	2.7×10 ³	6420	3040

解析した結果を Fig.4 に示す. 圧電素子に信 号が印加されるとアルミ板に平面波が入射し, 平面波の外側に拡散波が広がっていることが わかる.また,平面波の内側に逆位相となって いるエッジ波が存在していることがわかる.遠 距離音場では,エッジ波と平面波が近い位置で 伝搬していることがわかる.

エッジ波の影響を調べる方法として,エッジ 波の発生しない振動子を用いて比較すること が考えられる.エッジ波の発生を抑える方法と して,振動子に振動速度分布を与える方法があ る.振動速度分布を与える振動子としては,分 割励振重み付けコニカル型トランスデューサ ^{6,7)}や,Fig.5のように圧電振動子の電極を中央 付近にのみ塗布する方法などがあるが,解析に おいて上記のような振動子を再現することは 難しい.

そこで、振動速度分布を与える方法として振 動子をアレイ状に配置する方法を採用する.こ れにより、各振動子の印加信号の振幅を変化さ せることで振動速度分布を擬似的に与えるこ とができると考えられる.



(a) 近距離音場



(b) 遠距離音場

Fig.4 エッジ波の解析結果(単一振動子)



Fig.5 振動速度分布を与えた振動子

5. 振動速度を与える方法の検討

5.1 単一振動子とアレイ振動子の比較

振動子をアレイ配置とした場合において,振 動速度を全振動子で同じとした状態で同様の 解析を行ったときの結果を Fig.6 に示す.この 結果から,単一振動子で超音波を入射させたと きと同様にエッジ波が発生していることがわ かる.振動子をアレイ配置とした場合でも単一 の平板振動子と同様の結果が得られるので,こ の方法により単一振動子に振動速度分布を与 えた状態を擬似的に再現できるのではないか と考えられる.



Fig.6 エッジ波の解析結果 (アレイ振動子,一様な振動速度分布)





Fig.8 エッジ波の解析結果 (アレイ振動子,中央の振動速度大)

5.2 アレイ振動子による振動速度分布の付与

先ほどのアレイ配置振動子に振動速度分布 を与えた場合の解析を行う.振動子の振動速度 分布を Fig.7 に示す.振動速度分布は振動子中 央の振幅を1として,端にいくほど振幅を小さ くしている.媒質には同様にアルミ板を用いる. 解析時間は15 µs,時間間隔は0.05 µs とする.

解析した結果を Fig.8 に示す.入射した超音 波は中央付近の音圧が高く,振動子の端では逆 位相のエッジ波がほとんど見られないことが わかる.

5.3 エッジ波を強調した振動子モデル

振動速度がガウス分布に従うように振動子

を駆動させることでエッジ波が小さくなる事 が明らかになっており⁶,実際にシミュレーシ ョンした結果,エッジ波が小さくなることを確 認している.以上の結果から,振動速度を調整 して速度の緩急を和らげる事でエッジ波が小 さくなっているので,逆に速度の差を大きくす ることでエッジ波のみの再現が可能になると 予想される.

そこで、振動速度分布を調整することにより エッジ波を強調する方法について検討する. 解 析モデルはエッジ波の低減を行ったモデルと 同じとする. この配列振動子の速度分布を, 今 回は逆ガウス分布(探触子の端の振動速度を大 きく)となるように印加信号を設定する. この ときの振動速度分布を Fig.9 に示す.

以上の解析を行った結果を Fig.10 に示す. 振動子の平面波を完全には取り除く事ができ ないため,端付近に平面波が残っているが,外 側の拡散波および内側の逆位相が発生してい ることが確認できる.

6.Lamb 波におけるエッジ波と平面波の比較6.1 解析モデル

解析モデルを Fig.11 に示す. エッジ波の比 較として,エッジ波強調駆動方法に加え,アレ イ探触子の振動速度を全て同じ設定とし,送波 タイミングも同じとすることにより,アレイ探 触子を平板型振動子と同じように駆動させる 方法,また,アレイ探触子の振動速度を,中心 から端の方向に向けて,ガウス分布に従い振動 速度を減衰させることで,エッジ波を分散させ て影響を少なくする方法の,会わせて3つの方 法を用いて振動子を駆動させる.送波する波形 はいずれも周波数1 MHzのバーストサイン波, 伝搬挙動の可視化を目的として波形は正位相 の半波とする.解析モデルのメッシュ分割幅は 超音波波長の100分割に相当する0.025 mm と する.比較方法として,Lamb波が平板中を伝 搬し,10 mm の位置において表面の振動変位を 取得して比較を行う.

6.2 エッジ波の影響

平板表面の振動変位に関して,10 mmの位置 における波形をそれぞれ Fig.12 に示す.振動 子の速度を平面として駆動した場合と,ガウス 分布に従い駆動させた場合を比較すると,3波 目までの挙動は振幅以外にはほとんど違いが 見られないが,3波目以降の挙動は違っている 事がわかる.また,3波目以降の挙動は,平面 駆動とエッジ波抽出駆動の挙動が似ている事 がわかる.この波形をウェーブレット変換しモ ード判別した結果を Fig.13 に示す.モード判 別の結果では,エッジ波の有無に関わらずモー ド判別が可能であることがわかる.

平面駆動, ガウス分布駆動, エッジ波抽出駆動の波形から差分を取り, エッジ波の挙動を検討する. 波形の差分を Fig.14 に示す. 差分波形を比較すると, 平面波とガウス分布の差分, およびエッジ波抽出駆動とガウス分布の差分が似た挙動を示していることがわかる. また, この差分波形と Fig.12 の平面駆動の波形を比較すると, 差分波形の位相が遅れていることから, 振動子の内側に発生する逆位相のエッジ波の挙動近い

7. おわりに

有限要素法の解析ソフトを用いて, エッジ波 の発生の確認およびエッジ波の分散駆動法, エ ッジ波を強調する駆動方法について検討した. また, これらの駆動法を用いて Lamb 波の伝搬 挙動を解析した結果, S0 モード Lamb 波の判 別にエッジ波は影響しない事, および平板表面 の振動変位における歪みの原因がエッジ波で ある可能性を示した.

今後の課題として、S0 モード以外の Lamb 波について検討し、計測におけるエッジ波の影 響を検討する.また,これまで行ってきた解析 手法の妥当性を示すため,振動子の圧電解析を 行い実際の印加信号に対する振動子の応答を 明らかにし,得られた結果を用いて Lamb 波の 解析を行う必要があると考えられる.















Fig.12 10 mm の位置における振動変位



(b) エッジ波抽出とガウス分布駆動の差分Fig.14 差分波形

参考文献

- 超音波便覧編集委員会: "超音波便覧", 丸善, pp.62-69(1999)
- ロッシ: "光学", 吉岡書店, pp.221
 -223(1957)
- K.Imano, Y.Yoshida and D.Okuyama, A method of ovserving the sound firld in transient radiation from a piston source, J.Acoust Soc. Jpn., Vol.E12, No.5, pp.233-234(1991)
- 4)藤井大地,鈴木克幸,大坪英臣: "ボクセ ル有限要素法を用いた構造物の位相最適 化",日本計算工学会論文集,vol.2, pp.87-94(2000)
- 5) 佐藤雅弘: "FDTD 法におる弾性振動・波 動の解析入門",森北出版, pp.1-32(2003)
- J.Durnin, "Exact solutions for non-diffracting beams. 1. The scalar theory", J. Opt. Soc. Am. A4, 651-654
- 7) 山田 顕, 多勢克己, 中村僖良: "コニカ ル形の放射面を用いたベッセルビームト ランスジューサ", 日本音響学会誌, 48
 巻, 12 号, pp.871-875(1992)