ストリップ線路を持つ回路基板間の無線信号接続解析 Analysis of Wireless Signal Connection Between Strip Lines

○冨田天哉, 戸花照雄, 秋元浩平 ○Takaya Tomita, Teruo Tobana, Kohei Akimoto

秋田県立大学 Akita Prefectural University

キーワード:無線信号接続(Wireless Signal Connection),ストリップ線路(Strip Line), グラウンドス ロット(Ground Slot),ミリ波(Millimeter Wave)

連絡先:〒015-0055 秋田県由利本荘市土谷字海老ノロ 84-4 秋田県立大学 システム科学研究科 共同サステナブル工学専攻 通信システム工学研究室 Tel:0184-27-2212, E-mail:m251004@akita-pu.ac.jp

1. はじめに

近年 5G や 6G の高周波数帯域(ミリ波,テ ラヘルツ波)で動作するデバイスが求められて いる.高周波回路では基板同士の接続としてコ ネクタやソケットによる有線接続が一般的であ るが,信号の波長が小さくなることで整合処理 や正確なコネクタの配置が困難になる.また, 経年変化などによりコネクタが変形し機器の故 障の原因となる可能性がある.そこで基板同士 の非接触な接続方法としてスロットを用いた無 線信号接続が考えられている.先行研究ではマ イクロストリップ線路やグラウンド付コプレー ナ線路のグラウンド面にU型スロットを配置 し,電磁結合により無線信号接続を可能にする 研究が行われている 1), 2).

マイクロストリップ線路やグラウンド付コプ レーナ線路ではトレース導体が基板表面に出て いるため不要な電磁波放射が発生する可能性が あるが,図1に示すストリップ線路はトレース 導体が基板内部に納まっていることでシールド 効果が高く,高周波でも低損失であることが期 待される.そこで,本研究では2枚の近接した ストリップ線路間の無線信号接続の可能性を検 討することを目的とする.また目標の動作周波 数をミリ波帯の40 GHz 付近とする.



2. 解析

解析には Finite Difference Time Domain Method (FDTD 法)を用いる 3).解析モデルを図 2示 す.基板材料として高周波特性に優れた MEGTRON7 ($\epsilon_r = 3.31$, tan $\delta = 0.0023$)を用い る.セルサイズはx, y, z = 50 µmとした.送信側 の基板端から 80 ps, 1.0 V のパルス波を入射し, 受信側に終端抵抗を配置した.Observe1 と Observe2 のそれぞれの位置の電圧を V_1 , V_2 とし て観測し,電圧比から $|S_{21}|$ を導出する. $|S_{21}|$ が 最大となる値を $|S_{21}|_{max}$ とし,そのときの周波 数を動作周波数とする.寸法を変化させて様々 な解析を行うことより $|S_{21}|_{max}$ が大きくなると きのパラメータを決定する.

解析モデルのパラメータとして基板長L,基板 幅W,厚さT,トレース導体長L_L,トレース導体 幅W_L,トレース導体からビアまでの距離Rとす る.またスロット長A,間隔B,幅C,太さDのス ロットを設ける.スロットから短絡端までの距 離をEとし,送信側の給電点から観測点 (observe1)までの距離を P_1 ,受信側の終端抵抗 から観測点 (observe2)までの距離を P_2 ,2枚の ストリップ線路間の距離をHとしている.

今回はその中のパラメータの内スロット長A と基板間距離Hを検討する.その他のパラメー タは今までの解析により求めた値を使用してい る.パラメータの値を表1に示す.

図1 スロットを用いる無線信号接続



スロット長Aを表1のように0.1 mm 間隔で変 化させた解析結果を図3に示す.このとき基板 間距離Hは0として解析を行った.スロット長A は動作周波数の約4分の1波長となるため,A を短くするほど動作周波数が高くなる.これに より動作周波数の調整をすることができる.

次に基板間距離Hを 0.1 mm 間隔で変化させた 解析結果を図 4 に示す. このときスロット長Aは 1.0 mm として解析を行った. 基板間距離Hを大 きくすると基板間の空気の層が厚くなり, 伝搬 速度が速くなることでスロットの共振周波数が 高くなったと考えられる.



3. 測定

3.1 測定方法

2節の解析モデルの寸法から実際に基板を製作した.製作した基板を図5,6に,スロット部分を図7に示す.基板の内部にトレース導体が配置されたストリップ線路を両面基板で製作するため,図5のように左右対称のグラウンド付コプレーナ線路2枚を重ね合わせることにより1枚のストリップ線路としている.重ね合わせた基板はねじとナットで締めて固定する.VNA(Keysight E8364C)を用いて,|S₂₁|を測定した.

また動作周波数を40 GHz とするため2節で変化 させたスロット長はA = 1.0 mm としている.ま たTRL校正によりコネクタ等の不連続部分を校 正した.



図5 製作したストリップ線路



図6 製作した基板

3.2 測定結果

解析結果と測定結果の比較を図7に示し、それぞれの値を表2に示す.解析では $|S_{21}|_{max} = -1.12 dB$ に対し、測定では $|S_{21}|_{max} = -2.92 dB$ となった.動作周波数に関しては1.6 GHz ほど差が生じた.測定値の $|S_{21}|_{max}$ の大きさが解析結果と比較して低い原因として解析モデルでは導体損失を考慮していない点や、図6の加工されたスロットに関して内部に導体が残っている点、基板同士をねじで固定する際ずれやゆがみが生じ、伝送特性に悪影響が出た可能性がある.



図8 解析結果と測定結果の比較

表 2 $ S_{21} _{\text{max}}$	と動作周波数の比較
-----------------------------	-----------

	$\begin{array}{c} S_{21} _{\max} \\ [dB] \end{array}$	動作周波数 [GHz]
sim.	-1.12	40.1
meas.	-2.92	41.7

5. まとめ

本発表ではストリップ線路間の無線信号接続 に関して解析と測定により可能であるというこ とを示した.解析ではスロット長Aを変化させた 結果Aを短くするほど動作周波数が高くなった. 基板間距離Hを変化させた結果Hを大きくする ほど動作周波数が高くなった.測定では解析結 果と比較して動作周波数が高くなり, $|S_{21}|_{max}$ が 低い値を得た.今後の課題として高周波では高 次モードの影響を避けるため,基板厚を薄くす ることで高い $|S_{21}|_{max}$ の値を得ることが挙げら れる.

参考文献

1) 関口 昌幸, 戸花照雄, 礒田陽次, 秋元浩平, "U型スロットによる2枚のプリント回路間のミ リ波伝送特性", 信学論(B), vol.J104-B, No.7, pp. 592-595, Jul.2021.

2) 吉岡寛紀, "U型スロットによるプリント回路間の信号伝送に関する基礎検討,"信学技報, vol.122,no. 207,MW2022-100,97-101,Oct.2022.

3) 宇野亨, "FDTD 法による電磁界およびアン テナ解析, "コロナ社, 1998