## 計測自動制御学会東北支部 第 346 回研究集会 (2023.12.20) 資料番号 346-11

## 湖沼調査用グライダー型水中ロボット のためのロール姿勢制御機構の開発 開発のための予備実験と小型模型機の基本設計

## Development of Roll Attitude Control Mechanism for

Glider-type Underwater Robot for Lake Survey -Preliminary Experiments for the Development and Basic Design of the Model Underwater Glider-

#### 伊東 智哉\*, 稲見 ひかり\*, 高橋 隆行\*

Tomoya Ito\*, Hikari Inami\*, Takayuki Takahashi\*

#### \*福島大学

#### \*Fukushima University

キーワード: 水中ロボット (underwater robot), 水中グライダー (underwater glider)

連絡先: 〒 960-1296 福島県金谷川1福島大学 共生システム理工学類 高橋研究室 伊東智哉, Tel.: (024)548-5259, Fax.: (024)548-5259, E-mail: ito@rb.sss.fukushima-u.ac.jp

## 1. 緒言

福島県には,猪苗代湖や桧原湖をはじめ多く の湖沼が存在しており,水質調査や生態系調査 が行われている.また,2011年の東京電力福島 第一原子力発電所の事故以降,湖沼の放射線量 の調査も行われるようになった.水中の放射性 セシウムは,一般に底質の土粒子表面に付着し ているといわれることから,湖底泥の採取によ る調査が必要である.

従来の採泥方法として,水上の船から採泥器を 投下する方法や,潜水士が採泥地点まで潜水し, 直接採泥を行う方法などが存在する<sup>1)</sup>.前者の 方法では水上の船や採泥器が風や水流によって流 されてしまう場合があり,正確な採泥位置の把握 が困難である.また後者では,人体への負担が大 きいため,深い水深での採泥が困難である.そこ で本研究室では湖沼調査用グライダー型水中ロ ボット,G-TURTLE(Glider-Type Underwater RoboT for Lake Environmental survey)の開発 を進めている.G-TURTLEの構想図をFig.1に 示す.

G-TURTLE は水平移動に水中グライダー方 式<sup>2)</sup>, 垂直移動・採泥にスラスタ方式を採用す



Fig. 1: The concept of G-TURTLE

る.G-TURTLEの運用方法の詳細については 次章で述べる.先行研究において,G-TURTLE の水平移動時の水中グライダー方式による推進 方法<sup>3)</sup>については検討されている.しかし,水 平移動時の旋回方法については未検討であった.

そこで本論文では,G-TURTLEを旋回移動 させるためのロール姿勢制御機構を提案し,開 発のための予備実験と基本設計について述べる.

## 2. G-TURTLE

#### 2.1 G-TURTLE の構想

G-TURTLE は,湖岸まで成人男性2人での 運搬が可能となるよう,目標質量を30[kg]とし ている.採泥対象である猪苗代湖は湖岸から中 心地点まで約5[km],最大水深は約100[m]であ り,湖岸から採泥地点上までの水平移動距離は, 垂直移動距離に比べ長距離である.また,ロボッ トの小型・軽量化のためにロボットに搭載する バッテリはできるだけ小さくすることが望まし い.このことから,長距離の移動である水平移 動には水中グライダー方式を採用する.水中グ ライダー方式については次節で詳しく述べる. 水平移動に対して,採泥管の抜去・貫入には大 きな力が必要であるため,垂直移動・採泥には スラスタ方式を採用する.

G-TURTLE の運用方法は,湖岸から機体を 投下し,水中グライダー方式を用いた移動によ リ採泥地点上まで移動を行い,スラスタ方式に よって垂直移動・採泥を行うことを考えている. 湖岸まで戻る際には再度水中グライダー方式に より移動する.

#### 2.2 G-TURTLE の移動方式

G-TURTLE の水平移動に利用する水中グラ イダー方式とは,浮力調整器により浮力を調整 することで潜水・浮上を繰り返し,翼回りに揚 力を発生させることで推進力を得る移動方式で



Fig. 2: The motion of G-TURTLE

ある.G-TURTLE では浅深度で浮力調整を行 い,水中グライダー方式を利用することを想定 している.一方,垂直移動・採泥に利用するス ラスタ方式は,スクリューによって推進力を得 る移動方式である.

G-TURTLE の移動時の模式図を Fig.2 に示 す.Fig.2(a) に示す水中グライダー方式の移動 では,浮力調整時のみエネルギを必要とする.一 方,Fig.2(b) に示すスラスタ方式の移動では常 にスラスタを稼動し続けるため,常にエネルギ 消費が発生する.よって,同じバッテリ容量で は水中グライダー方式を用いることで,より長 距離の移動が可能になると考えられる.

## 3. ロール姿勢制御機構の構想

グライダーが旋回をするためには機体をロー ル軸まわりに回転させる必要がある.そうする ことで,Fig.3に示すように翼が発生させる揚 力の水平成分が向心力となり,機体は旋回する ことができる.

グライダーにおけるロール姿勢制御の手法と して,左右の主翼を独立に稼働させる方式<sup>4)</sup>が ある.左右の主翼をピッチ軸まわりに独立に回 転させ,左右の主翼の取り付け角に差をつける. その結果,左右の主翼で揚力差が発生し,機体 をロールさせるという方法である.しかし,水 中ロボットにこの方法を搭載する場合,可動部



Fig. 3: Holizontal component of lift

の水密に高い加工技術が必要となる.また,設 計が複雑化すると考えられる.

そこで筆者らは,機体の重心位置の変動によ り機体をロールさせる方法<sup>5)</sup>をとることとし た.この方式の利点は二つある.一つ目は,機 構が機体内部で完結するため,ロール姿勢制御 機構のための水密加工を必要としない点である. 二つ目は,錘を移動させる機構のみを搭載すれ ばよいため,複雑な設計を必要としないという 点である.

機体正面から見たロール姿勢制御機構の構想 図を Fig.4 に示す.機体内部に設置した錘を移 動させて機体全体の重心位置を移動させること で,重心と浮心が鉛直方向に重なるような傾き に機体がロールする.錘の移動にはサーボモー タを用い,機体中心が回転中心となるように錘 を移動させる.

# ロール姿勢制御機構の開発のための予備実験

ロール姿勢制御機構の開発のために,小型模 型機の胴体側面にロール角制御用の錘を取り付 けて,ロール角の変化を測定する.実験方法の 詳細は 4.4.1 項で詳しく述べる.また,浮力を 大きくした場合の水中でのロール角の変化の確 認,および横方向の重心位置の移動による機体 のロールに伴う旋回運動の実現可否を確認する 予備実験を行う.予備実験では先行研究<sup>3)</sup>にお いて製作された小型模型機を使用する.



Fig. 4: Concept of roll attitude control mechanism

また,重心移動によるロール角の理論値計算 のために小型模型機の重心位置を知る必要があ るため,はかりを用いた小型模型機の重心位置 測定も併せて行う.

## 4.1 実験に使用する小型模型機について

小型模型機の外観図を Fig.5 に,構成部品の 画像を Fig.6 に示す.小型模型機の全長や質量 などの仕様の詳細は Table 1 に示す.

小型模型機は胴体,キャップ,矩形平板翼,垂 直尾翼,電子基板,ピッチ方向重心移動装置,バ ラスト,およびバラストの搭載と切り離しに用 いる電磁石で構成されている.

電子基板にはマイクロコンピュータ(Renesas, RX220),傾斜センサ(村田製作所,SCL3300-D01),および無線装置(Digi International,XBee) が搭載されている.

小型模型機には浮力調整器が搭載されていな いため,バラストにより潜水と浮上の切り替え を行う.以下,重量から浮力を引いたものを水



Fig. 5: Schematic of the model underwater glider



Fig. 6: Structure of the model underwater glider

中重量とよぶ.小型模型機はバラスト非搭載時 に浮上するように,水中重量は-0.1[N] に調整 している.バラストを取り付けることで,小型 模型機の水中重量は0.3[N] になり,潜水する.

さらに,重心移動装置により小型模型機の前 後方向の重心位置の移動が可能である.Fig.7 に示す小型模型機後部の軸の回転に伴い,内部 の錘が小型模型機の前後方向に移動することで ピッチ角を変化させることができる.軸を時計 回りに回転させると,錘は小型模型機の後方へ 向かって移動する.

4.2 小型模型機の z 軸方向重心位置測定

ロール角の理論値計算のために小型模型機の 重心位置を求める.

ロール角制御用の錘非搭載時の小型模型機の 重心位置は,はかりに加わる分力を用いて導出 する.実験装置を Fig.8 に示す.z 軸方向の重 心位置測定時は小型模型機のキャップを外した

 Table 1: Specifications of the model underwater glider

Item	Value	Unit
Length	388	$\mathrm{mm}$
Wing span	300	$\mathrm{mm}$
Chord length	100	$\mathrm{mm}$
Fuselage width	56	$\mathrm{mm}$
Mass	736	g
Buoyancy	7.32	Ν
Ballast mass	49.38	g



**Fig. 7:** Movement of the center of gravity in x direction

状態で機体を垂直に倒立させて行う.

アルミ製治具は,はかり(sartorius,TE3102S) と真鍮製の台にまたがるように設置する.治具 の上面が水平になるように,はかりの高さを調 整する.また,アルミ製治具のがたつきを抑え るため,Fig.9に示すように治具の下部は曲面 になっており,はかりと台に線接触するように なっている.加えて,アルミ製の治具にはアク リル板が取り付けられており,アクリル板に小 型模型機の胴体を接触させることで設置位置の 再現性を得ている.

ここで、アルミ製治具の支持点間距離をl[mm], 小型模型機の質量をM[g],小型模型機を載せた ことによるはかりの測定値をm[g]としたとき, アルミ製治具と台の接触点であるO点から小型 模型機の重心位置までの距離c[mm]は

$$c = \frac{lm}{M} \tag{1}$$



Fig. 8: Measurement method for the center of gravity (z direction)



Fig. 9: Measurement method for the center of gravity (jig)

と表せる . O 点からの距離 *c* から,アクリル板 の長さ 50[mm] を引いた値が小型模型機の *z* 軸 方向の胴体端点からの重心位置である.

また,小型模型機が垂直に倒立していない可 能性を考慮し,小型模型機を胴体中心軸まわり に180[deg]回転させた状態においても測定を行 う.そして,両者の平均値を測定結果として用 いる.重心位置はバラスト搭載時と非搭載時で それぞれ測定する.

## 4.3 錘を搭載した場合の小型模型機の重心 位置

小型模型機とロール角制御用の錘の重心位置 を y 軸方向と z 軸方向でそれぞれ合成し,小型 模型機全体の重心位置を理論的に導出する.

小型模型機の質量をM[g], 錘の質量をm[g],



Fig. 10: Roll angle in the air

小型模型機の y 軸方向の重心位置を  $y_{M}$ [mm], 錘の y 軸方向の重心位置を  $y_{m}$ [mm] とすると, 小型模型機と錘の y 軸方向の合成重心位置  $y_{G}$ [mm] は

$$y_{\rm G} = \frac{My_{\rm M} + my_{\rm m}}{M + m} \tag{2}$$

と表せる.小型模型機の z 軸方向の重心位置 を z<sub>M</sub>[mm], 錘の z 軸方向の重心位置を z<sub>m</sub>[mm] として,小型模型機と錘の z 軸方向の合成重心 位置 z<sub>G</sub>[mm] も同様に,

$$z_{\rm G} = \frac{M z_{\rm M} + m z_{\rm m}}{M + m} \tag{3}$$

と表せる.

#### 4.4 空中におけるロール角測定実験

重心移動による小型模型機のロール角を空中 で測定する.

機体のロール角は Fig. 10 に示すように,回 転中心  $O_{air}$  と小型模型機と錘の合成重心位置  $G_{mw}$ を通る直線と,回転中心  $O_{air}$ を通る鉛直 線との間になす角  $\phi_{air}$  と定義する.

#### 4.4.1 実験方法

実験装置の全体図を Fig. 11 に示す.小型模型 機の前方と後方の回転中心には円柱型の軸を設 けており,そこにベアリングを圧入している.ア ルミフレームからは糸を垂らし,前後のベアリ ングに結ぶことで,ロールの回転動作のみを計 測する.



Fig. 11: Experimental device for measuring roll angle in the air



Fig. 12: Jig for mounting weight

小型模型機に搭載する錘は SS400 製の立方体 型のものを 5 種類用いる.5 種類の錘の質量は 7.86,17.31,24.06,32.14,39.14[g] である.錘 は小型模型機胴体側面に配置する.胴体は曲面 形状となっているため,Fig.12 に示すような, 平面を有する治具を用いて錘を配置する.

ロール角の測定は錘を搭載した小型模型機を 実験装置に設置後,小型模型機を空中で完全に 静止させた状態で行う.ロール角は模型機内部の 電子基板に搭載された傾斜センサを用いて,サ ンプリング周期 25[ms] で 30[sec] 間測定し,そ の平均値を実測値とする.

#### 4.4.2 実験結果

バラスト搭載時と非搭載時について,空中で のロール角測定結果を,Fig.13とFig.14に示 す.グラフの縦軸はロール角[deg],横軸は錘の 質量[g]を示している.グラフより,搭載する錘 の重量を増やすにつれ,理論値と実測値がかい



Fig. 13: Experimental results of measuring roll angle in the air (ballast-mounted)



Fig. 14: Experimental results of measuring roll angle in the air (ballast-unmounted)

#### 離する結果が読み取れる.

このような結果が生じた原因として,小型模型機の重心位置測定の際の測定誤差が考えられるため,錘非搭載時の小型模型機の z 軸方向の重心位置を変化させ,理論値の再計算を行う.

#### 4.4.3 小型模型機の重心位置補正

錘非搭載時の小型模型機の重心位置を補正し た場合の理論値と実測値の比較を Fig. 15 に示 す.バラスト非搭載時の理論値に関して,小型 模型機の重心位置を鉛直上向きに 0.8[mm] の補 正をかけることで理論値と実測値がおおよそ一 致する結果となった.この結果から,0.8[mm] 程度の重心位置の差がロール角に大きく影響を



Fig. 15: Experimental results of measuring roll angle in the air (after compensate)

及ぼすということがいえる.

バラスト搭載時に関しては,バラストの取り 付け誤差の影響が生じている可能性が考えられ るため,今回は議論の対象外とする.

#### 4.5 浮力を付加した場合のロール角測定

G-TURTLE では機体前方と後方に浮力調整 器を搭載することを想定している.そのため,小 型模型機に浮力調整器を用いて増加できる最大 の浮力に相当する浮力を付加した場合の水中で のロール角の測定を行う.

#### 4.5.1 実験方法

実験装置を Fig. 16 に示す.小型模型機上部の 前方と後方に発砲ポリスチレンを取り付け,疑 似的に浮力を増加させる.発砲ポリスチレンは, 1 辺が約27[mm]の立方体とする.これによって 全体で 0.4[N] 浮力が増加する.胴体側面には前 章の実験でも用いた 39.14[g]の錘を搭載する.

ロール角の測定は,小型模型機を水中に完全 に静止させた状態で行う.前節と同様に,模型 機内部の傾斜センサを用いて 30[sec] 間ロール角 の測定を行い,その平均値を実測値とする.

 Fig. 17 に示すように,小型模型機上方に浮力

 体を搭載すると,小型模型機の浮心位置 B<sub>m</sub>は,



Fig. 16: Model underwater glider with buoyancy



Fig. 17: Model underwater glider with buoyancy

 Table 2: Difference in roll angle with and without buoyancy

Ballast	Buoyancy		
Danast	mounted	unmounted	
mounted	15.16  [deg]	$23.44 \; [deg]$	
unmounted	23.60  [deg]	$50.89  [\mathrm{deg}]$	

小型模型機上方へ移動し, B<sub>mb</sub>となる.前章に おける機体のロールの考え方に基づくと,浮力 を搭載することで浮力非搭載時よりもロール角 は小さくなる.

#### 4.5.2 実験結果

浮力搭載・非搭載時における水中でのロール 角の実測値を Table 2 に示す.

浮力を搭載したことにより, ロール角が小さ くなる結果が得られた.

Table 3 に浮力付加時の小型模型機のロール角の理論値と実測値の結果を示す.両者の差はバラスト搭載時で 3.64[deg],非搭載時で 1.91[deg]となっている.バラスト搭載時の差が非搭載時

Ballast	Simulation	Experiment
mounted	$11.52  [\mathrm{deg}]$	15.16  [deg]
unmounted	21.69  [deg]	23.60  [deg]

 
 Table 3: Simulation and experimental results of roll angle when buoyancy is applied

に比べ大きい値となっている.これについては バラストの取り付け誤差の影響が考えられる. バラストは人の手で設置しているため,バラス トの中心軸が電磁石の中心軸と一致せず,誤差 が発生したと考えられる.

理論値と実測値の差は十分に小さいと考えら れるため,今後新たに模型機の設計を行う際に は,以上の実験から得られたロール角の理論値 の考え方を適用できる.

## 4.6 簡易滑空実験

先行研究<sup>5)</sup>においては機体前後方向と横方向 の重心位置を変化させることにより,機体の前 後および左右方向の姿勢を制御していた.しか し,G-TURTLEでは前後方向の姿勢制御は重 心位置の制御ではなく浮力調整器を用いた浮心 位置の制御により行うことを想定している.そ のため,機体前後方向の浮心移動と左右方向の 重心移動のみで機体の旋回運動が実現可能であ るかを確認するための簡易的な滑空実験を行う.

機体をロールさせるために,前節の実験と同 様に小型模型機の胴体側面にロール制御用の錘 を搭載する.また,小型模型機が潜水するよう な重量となるように小型模型機内部にも錘を搭 載している.実験は本学のプールで行い,水中 で小型模型機を滑空させ,その様子を動画で記 録する.

小型模型機の浮心位置の移動は前節の実験で 使用した浮力体を搭載することで行う.浮力体 の搭載により前後方向の姿勢を変化させるため, 小型模型機前後方向の重心位置は浮力体を搭載 していない時の浮心位置とおおよそ一致するよ うにしている.これにより,浮力体を搭載して



Fig. 18: Glide experiment

いないときに小型模型機はほぼ水平を保ったま ま鉛直方向に沈下する.ただし,今回は旋回動 作の実現可否のみを確認するため,詳細な浮心 位置および重心位置の測定は行っていない.浮 力体は小型模型機の中心より後方に搭載するこ とで,後方の浮力が大きくなり,機首が下がっ た状態になる.滑空は,できるだけ水平になる ように人の手で小型模型機を水面に配置した状 態から,静かに手を放すことで開始する.

実験の結果, Fig. 18 に示すような旋回に近い 動作を確認することができた.同条件で小型模 型機を3回滑空させ,挙動に再現性が見られたた め,前後方向の浮心移動と左右方向の重心移動 による旋回運動は実現可能であると考えられる.

## 5. 新型小型模型機の設計

予備実験の結果から,左右方向の重心移動に よる旋回運動が実現可能であると考えられるた め,ロール姿勢制御機構を搭載した新型小型模 型機の設計を行う.設計は,稲見ら<sup>6)</sup>が製作し た浮力調整器を搭載した小型模型機を基本とし, ロール姿勢制御機構を追加する形で行う.

また,3DCAD 上で浮心および重心位置を求め,新型小型模型機のロール角の理論値計算を 行う.今回は目標ロール角を 45[deg] 以上と設 定した.



Fig. 19: Schematic of the new model underwater glider



Fig. 20: Cross section of the new model underwater glider

#### 5.1 新型小型模型機の構成

設計した新型小型模型機の外観図を Fig. 19 に 示す.予備実験で用いた小型模型機と同様に矩 形平板翼を搭載し,加えて機体の前後に浮力体 を持つような浮力調整器を配置した構成となっ ている.

新型小型模型機の断面図を Fig. 20 に示す.内 部の電子基板,およびロール姿勢制御機構はユ ニットにすることで整備性を向上させている.

 垂の移動は3章でも述べたようにサーボモー
 夕を用いる.使用するサーボモータはFutaba社
 製 S3114である.サーボモータの仕様の詳細は
 Table 4に示す.サーボモータの回転軸は胴体
 の円筒中心軸となるように設計した.

また,機体の安定性を高めるため,重心位置 は浮心位置より下側にあることが望ましい.よっ て,錘は胴体下側で移動させる.

 Table 4: Specifications of servo motor

Item	Value	Unit
Operating	0.10	$\sec/60[\deg]$
speed	0.10	
Output	15	ka • cm
torque	1.0	Kg CIII
Dimensions	21.8 × 11.0 × 19.8	mm
Weight	7.8	g



Fig. 21: Maximum roll angle of new model underwater glider

加えて,錘はできるだけ省スペースで可動さ せるため鉄鋼材料より比重が大きい真鍮製の錘 を搭載する.また,できるだけシンプルに重心 位置を求めるために錘の形は円柱形とする.

#### 5.2 新型小型模型機のロール角理論値

前章のロール角の理論値の導出と同様に,新 型小型模型機のロール角の理論値を導出する. 導出に使用する浮心および重心位置は3DCAD 上で求めたものを用いる.

新型模型機の胴体内径は 48[mm] となってい ることや, 錘のサーボモータへの干渉を考慮し, 回転中心から錘の重心位置までの距離 *l*<sub>ow</sub> は 15 ~20[mm] の範囲で考える.また,構成部品へ の干渉を考慮し,錘の可動範囲は Fig. 21 に示す ように胴体中心を通る鉛直線に対して±60[deg] を最大移動角とする.移動する錘の質量は,予 備実験で用いた錘の質量に合わせ,40[g] として 設計を行う.



Fig. 22: Roll angle of new model underwater glider (simulation)

*l*<sub>ow</sub> を 0.5[mm] ずつ変更した場合の新型小型 模型機のロール角の理論値の計算結果を Fig. 22 に示す.結果より,40[g] の錘を 60[deg] 移動さ せた場合,新型小型模型機のロール角は 50[deg] 程度となる.今回は錘の直径や構成部品への干 渉を考慮し,*l*<sub>ow</sub>=17[mm] として設計を行ってい る.このときのロール角の理論値は 50.70[deg] となる.よって,今回のロール角の目標は十分 に満たしているといえる.

## 6. 結言

本稿では,重心移動によるロール姿勢制御機 構の提案を行い,開発のための予備実験と基本 設計について述べた.

予備実験においては重心移動によるロール角 を空中と水中それぞれについて確認した.また, 簡易滑空実験においては重心移動による旋回運 動が可能であることを確認した.さらに,予備 実験の結果をもとに新型小型模型機の基本設計 を行った.

今後は設計した新型小型模型機の製作を行い, 水中での滑空実験を行う予定である.

## 参考文献

 いであ株式会社,平成24年水環境中の放射性 物質調査方法等検討業務報告書

- 2) 有馬正和ほか:主翼独立制御型水中グライダー 実験機の設計と開発,第2K号,57/60,2006K-0S3-4(2006)
- 3) 西出航陽ほか:湖沼調査用グライダー型水中ロ ボットの開発 小型模型機の特性計測に基づく 運動の推定と水中滑空実験の結果の比較検討 日本機械学会ロボティクス・メカトロニクス講 演会,2A1-B02(2022)
- 4) 小畠かな子ほか: 主翼独立制御型水中グライ ダーの制御システム開発,日本船舶海洋工学会 論文集,33巻,191/197(2021)
- 5) 中村昌彦ほか: シャトル型水中グライダーの旋 回性能に関する考察,日本船舶海洋工学会講演 会論文集,第 26 号,331/336(2018)
- 6) 稲見ひかりほか:湖沼調査用水中ロボットのためのベローズを用いた浮力調整器の開発 基本特性の検討と滑空実験,日本機械学会ロボティクス・メカトロニクス講演会,1A1-B20(2023)