計測自動制御学会東北支部第 346 回研究集会 (2023.12.20) 資料番号 346-17

ステッピングモータの前置補償要素を用いた 位置決め制御時の過渡応答に関する検討

Transient Response in Positioning a Stepping Motor Using a Pre-compensator

○河越 諒*, 松尾 健史*, 田島 克文*

ORyo Kawagoe*, Kenshi Matsuo*, Katsubumi Tajima*

*秋田大学

*Akita University

キーワード:ステッピングモータ(stepping motor), 共振周波数(resonance frequency), 回転子振動(rotor vibration),前置補償要素(Pre-compensator)

連絡先:〒010-8502 秋田県秋田市手形学園町 1-1 秋田大学大学院理工学研究科 松尾健史, Tel.: (018)889-2332, Fax.: (018)837-0406, E-mail: matsuo@gipc.akita-u.ac.jp

1. はじめに

ステッピングモータは,駆動回路に指令 パルスを入力することで回転角度および, 速度を開ループで制御可能なモータである. このため,センサを使用しない開ループ制 御が可能であるため,システムを安価で簡 易に構成可能である^{1,2)}.

しかし、位置決め時に回転子振動が発生 する問題がある.この振動を低減する手法 として、固有周波数成分を除去する低域通 過フィルタ形の前置補償要素の利用が提案 されている³⁾.しかし、この手法は位相遅 れによる追従誤差が生じる.この追従誤差 を除去するため、ゼロ位相フィルタ、およ び,低域通過フィルタで構成される前置補 償要素を用いる手法⁴あるいは,1次進み 要素で構成されるランプ追従フィルタ⁵, および,低域通過フィルタで構成される前 置補償要素を用いる手法⁶が提案されてい るが,このうち文献6)の手法では位置決め 時に行き過ぎ量が発生するという問題があ る.

本研究では先行研究をもとに停止角度付 近でランプ追従フィルタの1次進み要素の パラメータを調整する手法の提案をし,そ の性能を検討する.具体的には,追従誤差 を生じずに停止時の過渡応答の改善をする 制御法の構築をする.

2. 制御システム

2.1 実験システム

本研究で用いた実験システムを Fig.1に 示す.使用したステッピングモータは2相 ハイブリッド形のオリエンタルモーター社 PK244-02B である.そのモータの仕様を Table1に示す.また,駆動方式はマイクロ ステップ駆動となる.



Fig. 1 Experimental system.

Table 1 Specification of the stepping it	motor.
--	--------

Holding torque	0.26 [N·m]
Roter inertia	$5.4 \times 10^{-6} [N \cdot m \cdot s^2/rad]$
Rated current	0.8 [A/phase]
Rated voltage	6.0 [V]
Winding resistance	7.2 [Ω/phase]
Winding method	bifilar winding
Fundamental step angle	1.8 [deg.]

実験システムの流れとして、モータの各 相への励磁指令はパーソナルコンピュータ (PC)から、Digital-Analog(D/A)変換器を介し てディジタル信号からアナログ信号へと変 換され駆動回路へと送られる.駆動回路は、 この入力された指令値に従って制御された 電流値をモータの各相へ励磁電流として流 し、それに従ってモータが駆動される. 駆 動して回転した角度はロータリエンコーダ により取得され, Up/Down(U/D)カウンタを 介して, ディジタル信号へと変換されたの ち PC へ測定データが出力される.

2.2 制御方法

前置補償要素を用いたステッピングモー タのマイクロステップの制御系は Fig.2 となる.





この制御系において、目標角度 $\Theta_{r}(s)$ を Fig.2 に示すようなランプ入力としている. ここで θ_n は回転子が時間 τ で停止する目標 停止角度であり、それらを用いて速度 kが導出される.与えられた $\Theta_r(s)$ を入力 として,提案された前置補償要素であるラ ンプ追従フィルタ*P*(*s*),および,バターワ ースフィルタ(BF) Q(s)を介した $\Theta'_{r}(s)$ が出力 される. これに従ってステッピングモータ $G_m(s)$ の出力 $\Theta_m s$ がなされる. 使用した前 置補償要素について, 追従誤差を取り除く ためのランプ追従フィルタ $P s = 1 + hs^{5}$ と固有周波数成分を取り除くバターワース フィルタQs = $\omega_c^2/(s^2 + \sqrt{2}\omega_c s + \omega_c^2)$ で構 成されており、hは追従誤差を除去するため に設定された定数、 ω_c は遮断周波数となっ ている. また, ステッピングモータは 2 次 遅れ系³⁾で示され $G_m(s) = \omega_n^2/(s^2 + 2\zeta\omega_n s + s)$ $<math>
 \omega_n^2)^{3)}$ となる.このとき、 ζ は減衰比、 ω_n は 固有周波数となっている.

また,このシステムの追従誤差*E*(*s*)は次のように表される^の.

 $E \ s \ = \ \lim_{s \to 0} s \left\{ \Theta_{\mathbf{r}}(s) - \Theta_{\mathbf{m}}(s) \right\}$

ランプ入力が $\Theta_{\rm r} s = k/s^2$ の場合, E s = 0, すなわち誤差をなくすためには, $h = 2\zeta/\omega_n + \sqrt{2}/\omega_c$ の条件が必要となる. ここで、本研究で使用するモータは、文献 6)と同様であるため、各パラメータに関しても同様に以下として設定する. $\zeta = 0.0749$, $\omega_n = 773$ rad/s, $\omega_c = 241$ rad/s. hはこれらのパラメータをもとに決定される.

本研究の駆動法として、追従誤差なく停 止時に行き過ぎ量の低減を実現するため、 駆動から停止までは $h = 2\zeta/\omega_n + \sqrt{2}/\omega_c c$ し、目標停止角度付近となったらh = 0とす る方法をとる.このような方法で駆動制御 を行う.

3. 実験

本章では、行き過ぎ量の低減を確かめる ために、目標停止角度の手前でランプ追従 フィルタのパラメータであるhを0とし過渡 応答の出力をさせる実験を行う.

3.1 実験方法

最初の実験として、パルス周波数を 100、 500、1000 pps と変化させ、マイクロステップ 駆動によりステップ応答を求める.ここで 使用しているパルス周波数 [pps]とは基本ス テップ角と角速度の積で表される.今回は 基本ステップ角が 1.8 deg であることから 1.8×100=180 pps となる.また,余計な行き
過ぎ量が発生しないように目標停止角度よ
り手前の角度で定数h=0とする.ここで,
各パルス周波数ごとに Table 2 で示される慣
性モーメントの慣性負荷を取り付けている.

次の実験として,目標停止角度を変更さ せた場合の行き過ぎ量の低減について,目 標停止角度を 90,180 deg と変化させ実験を 行う.

Table 2 Inertial moment of inertial loads.

Load	Inertial moment(× 10^{-4}) [Nms ² /rad]
No Load	0.00
Load 1	0.05

3.2 実験結果

実験によって得られた応答波形の結果を 示す.

パルス周波数 100, 500, 1000 pps の結果を Fig.3, Fig.4, Fig.5 に示す. それぞれの図中(a) には, 慣性負荷として No Load で駆動した ときの結果, (b)には Load 1 を装着して駆動 したときの結果を示す. さらに, それぞれ の図の(a1), (b1)には, 応答波形の全体図を 示し, (a2), (b2)には, 停止角度付近の応答 波形をそれぞれ示す.

また, Fig. 6 にはパルス周波数 900 pps に おいて目標停止角度を変更させた場合の結 果を示す. それぞれの図中(a)には目標停止 角度 90 deg で駆動した時の結果, (b)には目 標停止角度 180 deg で駆動した時の結果を示 す. それぞれの図の(a1), (b1)には, 応答波 形の全体図を示し, (a2), (b2)には, 停止角



Fig. 3 Reference and response waveform using pre-compensator. (100 pps)

度付近の応答波形をそれぞれ示す.

Fig. 3 (a1)を見ると,目標停止角度よりも 前の 89 deg にて定数h = 0とした際の応答波 形と目標波形との大きな追従誤差は見受け られなかった.次に(a2)を見る.目標停止角 度付近では目標波形との追従誤差はあるも のの先行研究と比較して行き過ぎ量は低減 していることが確認される.次に,Load 1 を装着させた場合である(b)について確認を 行う.全体図である(b1)を見ると(a1)のとき と同様に大きな追従誤差は確認されなかっ た.また,(b2)についても見ると,(a2)と同 様に行き過ぎ量が低減されていることが確 認される.このことから,このパルス周波 数では慣性負荷を変更させても行き過ぎ量 の低減に大きな変化は見受けられないこと が分かる.

次にパルス周波数を 500 pps へと変化させ た場合の応答波形 Fig.4 について, (a1)を確 認すると目標停止角度よりも 前の 87 deg に て定数h = 0とした際の応答波形と目標波形 に大きな追従誤差は確認されなかった.次 に(a2)を見る, 100 pps の時と同様に,応答 波形の行き過ぎ量は低減されていた.

次に, Load 1 を装着させた場合である(b) について確認を行う. 全体図である(b1)を 見ると目標停止角度付近での追従誤差が確 認される. また, (b2)についても見ると,

- 4 -



(b) Load 1 Fig. 5 Reference and response waveform using pre-compensator. (1000 pps) - 5 -



Fig. 6 Reference and response waveform using pre-compensator. (900 pps)

(a2)と同様に行き過ぎ量が低減されている ことが確認される. Table 3 の実験条件であ るパルス周波数を 100 pps から 500 pps まで 変化させた応答波形について同様に確認を 行ったが, どの結果においても行き過ぎ量 の低減が確認された. また, 目標停止角度 付近での応答波形は先行研究と比較して滑 らかでないことが分かる.

次にパルス周波数を 1000 pps へと変化さ せた場合の応答波形 Fig.5 について,これま での実験結果と同様に 83 deg にて定数h = 0とした際に行き過ぎ量の低減が確認される. この結果からパルス周波数の値によって, 追従誤差を除去するために設定された定数 h = 0とする最適な角度は異なることが確認 された.

また,別の実験結果として,目標停止角 度を変化させた場合についての応答波形が Fig.6 となる.目標停止角度 180 deg におい て,目標停止角度よりも手前の角度である 170 deg にて定数h = 0としたところ行き過 ぎ量の低減が確認された.このことから目 標停止角度が異なる場合でも,その目標停 止角度の手前の角度においてh = 0とするこ とで,目標波形に対して追従誤差を抑えつ つ,行き過ぎ量の低減が可能であり,パル ス周波数,および,目標停止角度の値によ ってh = 0とする最適な角度は異なることが 再度確認できた.

今回得られた追従誤差,および,行き過



Fig. 7 Angle to set to h = 0 for pulse frequency. (Reference angle 90 deg)

ぎ量を低減する手法として,目標停止角度 90 deg の手前でh = 0とする角度について, パルス周波数 100,200,300,400,500,600,700, 800,900,1000 pps と条件を設計した際の遷移 図が Fig.7 となる.

Fig.7の結果に関して、今回は角度を1deg ごとに設定したため階段状ではあるが、パ ルス周波数と目標停止角度 90 deg の手前で h=0とする角度は線形となることが予想さ れる.そのため、目標値であるパルス周波 数に対する予測値であるh=0とする角度が 得られると考えられる.

4. おわりに

本研究では、マイクロステップ駆動させ たとき、目標停止角度より前の角度で定数 h = 0とすることで、追従誤差、および、行 き過ぎ量が低減できるか実験により検討を 行った.結果より、目標停止角度に対して 手前の角度においてh = 0とすることで、目 標波形に対して追従誤差を抑えつつ、行き 過ぎ量の低減が可能であることがわかった. また,これは,慣性負荷を装着させた場合 でも同様に可能であることを確認できた. しかし,目標停止角度付近での応答波形は 先行研究と比較して滑らかでないことが問 題点として挙げられる.

今後の課題は、慣性負荷と目標停止角度 を変更させた場合の応答波形の改善である.

謝辞

秋田大学大学院理工学研究科の三浦武准 教授におきましては、本研究に関して多く の御助言を頂きました.ここに感謝申し上 げます.

参考文献

- 見城 尚志:ステッピングモータとマイコン制 御,総合電子出版社(1994)
- 百目鬼 英雄:ステッピングモータの使い方, 工業調査会 (1993)
- 3) 三浦 武,谷口 敏幸,百目鬼 英雄:前置 補償要素の適用によるステッピングモータ のマイクロステップ駆動時の回転子振動の

抑制, 電気学会論文誌 D, **120-**12, 1462/1470 (2000)

- K. Matsuo, T Miura, K Tajima: Vibration reduction of a stepping motor using a precompensator to remove control delay, IEEJ Journal of Industry Applications, 9-2, 191/192 (2019)
- D.-W. Peng, T Singh, M.Milano: Zero-phase velocity tracking of vibratory systems, Control Engineering Practice, 40, 93/101 (2020)
- K. Matsuo and T. Miura: Tracking error elimin ation of a stepping motor using a ramp- followi ng pre-compensator, 電気関係学会東北支部連 合大会, 1C05 (2023)